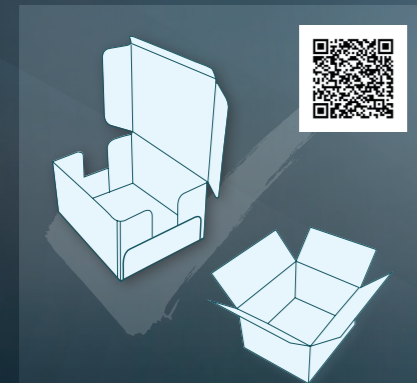


MASCHINENPROGRAMM SCHUBERT LIGHTLINE
DER NEUE STANDARD FÜR STANDARDANWENDUNGEN

LIGHTLINE **CARTONPACKER**



Zum Aufrichten, Füllen und Verschließen von Kartons

LIGHTLINE **FLOWPACKER**



Zum Verpacken von Produkten oder Trays in Schlauchbeutel

LIGHTLINE **PICKERLINE**



Zum Aufnehmen und Ablegen von Produkten in Trays



EFFIZIENT

Vorkonfigurierte Maschinenmodule, definierte Produkt- und Verpackungsformate, hohe Leistung



KOSTENATTRAKTIV

Geringe Investitionskosten, niedriger Energieverbrauch, zukunftssichere Investition



SCHNELL EINSATZBEREIT

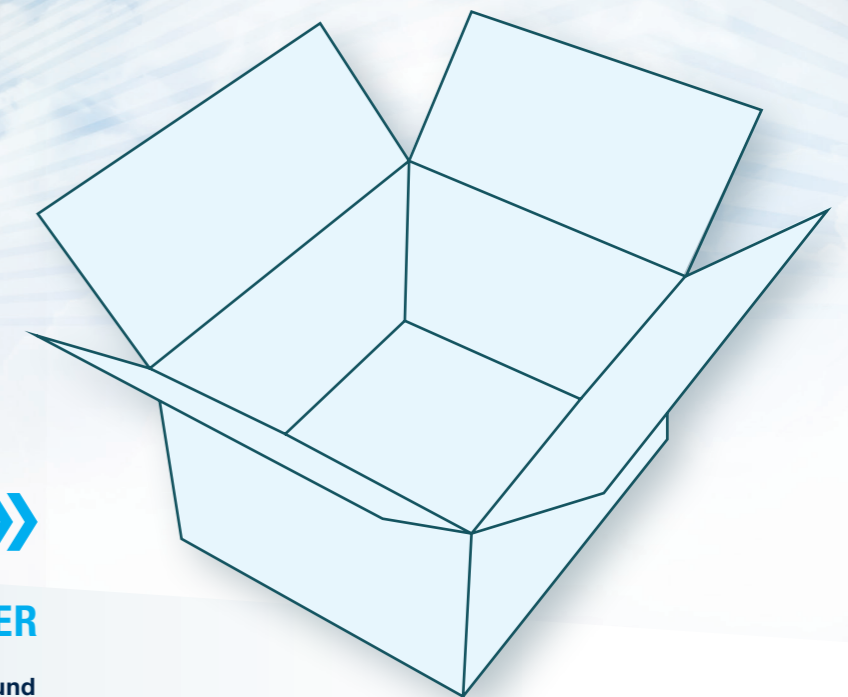
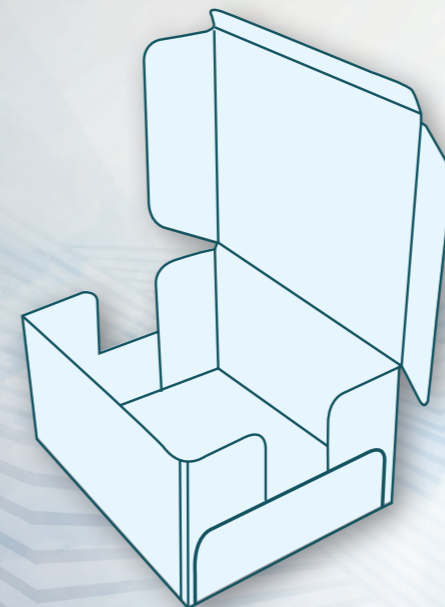
Kurze Lieferzeit, reduzierter Installationsaufwand, schnelle Inbetriebnahme



HOCHWERTIG

Höchste Qualität und Anlagenverfügbarkeit nach bewährtem Schubert-Standard

LIGHTLINE CARTONPACKER
FOKUSSIERT AUF
WIRTSCHAFTLICHKEIT



EFFIZIENT
 SCHNELL EINSATZBEREIT
 KOSTENATTRAKTIV
 HOCHWERTIG



DER SMARTE CASE PACKER

Zum Aufrichten, Füllen und Verschließen von Kartons

Ein starker Partner. Die Gerhard Schubert GmbH ist weltweit anerkannter Marktführer für modulare Top-Loading-Verpackungsmaschinen (TLM) mit intelligenter Steuerungstechnik. Seit über 50 Jahren setzt das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen aus Crailsheim (Baden-Württemberg, Deutschland) mit seinen Innovationen immer wieder neue Maßstäbe.

In allen Branchen zu Hause. Die digitalen, roboterbasierten Verpackungslösungen von Schubert verpacken Produkte jeglicher Art in Trays, Kartons, Schachteln oder Schlauchbeutel. Ob Lebensmittel, Getränke, Pharmazeutika, Kosmetika oder Technikartikel: Auf die Automatisierungslösungen von Schubert vertrauen namhafte Marken ebenso wie zahlreiche mittelständische und familiengeführte Unternehmen.

LIGHTLINE CARTONPACKER: VORKONFIGURIERT, KOMPAKT UND EFFIZIENT

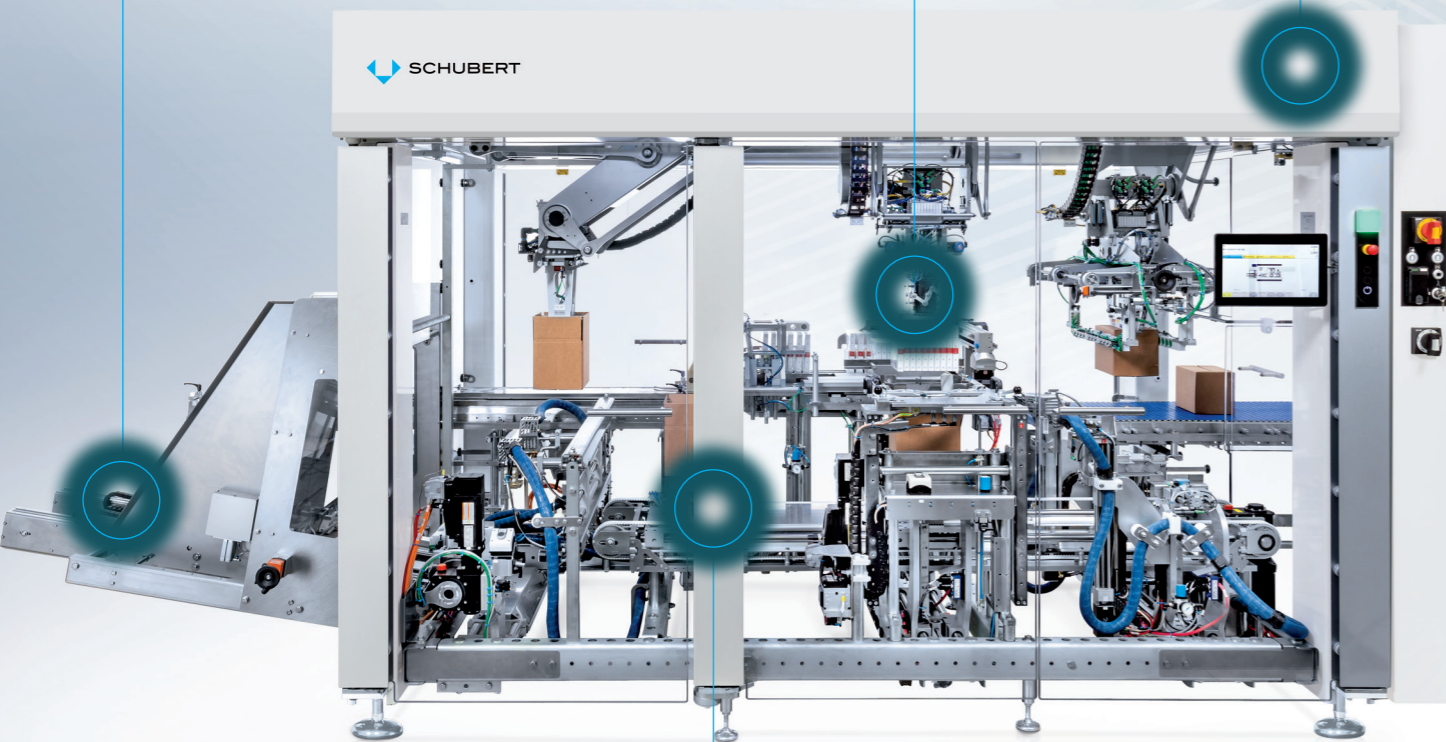
Der lightline Cartonpacker mit intelligenter Steuerung verpackt Ihre Produkte in die gewünschte Umverpackung. Durch die **Reduzierung auf ein kompaktes Modul** und die **Vorkonfiguration** für definierte Produkt- und Verpackungsformate ist der Case Packer äußerst **kostenattraktiv und in kürzester Zeit lieferbar**.

Das Maschinenprogramm Schubert lightline wurde speziell für Standard-Verpackungsaufgaben entwickelt und besticht durch **höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit**. Gleichzeitig bietet es die bekannte **Schubert-Qualität** bei Funktionalität, Langlebigkeit und Service.

Schnelle Installation und Inbetriebnahme durch ein einziges kompaktes Modul

Erhältlich in verschiedenen Varianten für vier Kartontypen

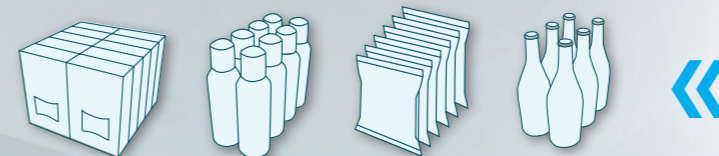
Leistung: bis zu 25 zweiteilige Kartonagen in der Minute



Maße: 3,5 x 2,5 Meter

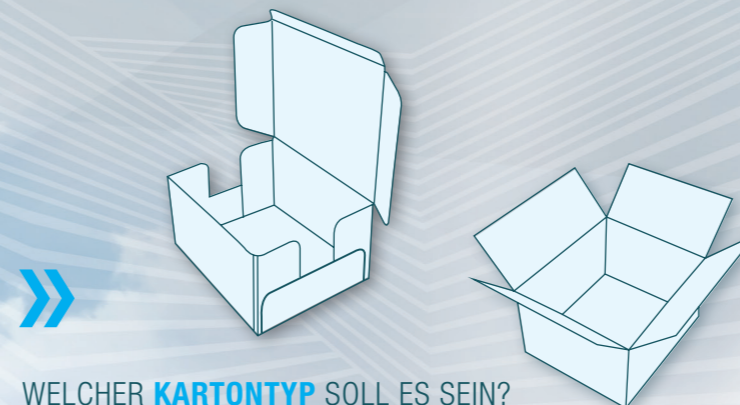
- + VORKONFIGURIERTE MASCHINENMODULE
- + UMGEHEND EINSATZBEREIT
- + KOMPAKT UND PLATZSPAREND
- + BEWÄHRTE SCHUBERT-SYSTEMKOMPONENTEN

DER LIGHTLINE CARTONPACKER BIETET BEWÄHRTE SCHUBERT-QUALITÄT IN NUR EINEM EINZIGEN MODUL.



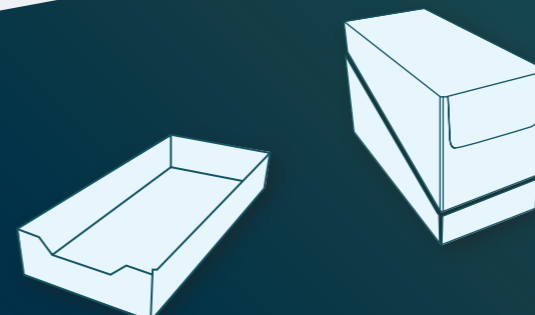
WAS MÖCHTEN SIE **VERPACKEN?**

Ob Beutel, Schachteln, Flaschen oder Dosen – unser lightline Cartonpacker ist jeweils für einen Produkttyp ausgelegt.



WELCHER **KARTONTYP** SOLL ES SEIN?

Schachteln mit oder ohne Deckel, Wrap-around-Kartons und RSC-Kartons – je nach Umverpackung ist der Case Packer mit einem passenden Aufrichte-, Füll- und Verschließwerkzeug ausgestattet.



KOMPAKTER **CASE PACKER**

Drei F2-Roboter in einem einzigen Modul richten die Kartons auf und verpacken Ihr Produkt auf kleinstem Raum.



Johannes Schubert
Produktmanager Schubert lightline