

Schälen

- 25,0 mm bis 60,0 mm
rund Toleranzfeld IT 9
- Stablänge min. 3 000 mm
- Stablänge max. 8 000 mm
- geplant/gefast 30/45/60°
(Länge 1,0 mm bis 5,0 mm)



Richten und Trennen

Strecken vom Ring zum Stab

- Stablänge min. 2 000 mm
(0,8 mm bis 16,5 mm rund)
- Stablänge max. 4 000 mm
(< 0,8 mm bis 5,5 mm rund,
5000 mm auf Anfrage)
- Stablänge max. 14 000 mm
(> 6,0 mm rund)
- Durchmesser max. 20,5 mm rund



Hans-Dieter Klute
Vertriebsleiter
Tel: +49 (0) 2335 977-439
Fax: +49 (0) 2335 977-462
E-Mail: d.klute@ezm-mark.de

Hans-Georg Dohmesen
Vertriebsleiter
Tel: +49 (0) 2335 977-413
Fax: +49 (0) 2335 977-414
E-Mail: hg.dohmesen@ezm-mark.de

Reinhold Roßmann
Vertriebsbüro Lugau
Tel: +49 (0) 37295 90181
mobil: +49 (0) 172 23 28008
Fax: +49 (0) 37295 90191
E-Mail: reinhold.rossmann@ezm-lugau.de



EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK

Nordstraße 14 · 58300 Wetter · Postfach 41 63 · 58294 Wetter
Telefon: +49 (0) 2335 977-0 · Telefax: +49 (0) 2335 977-462
www.ezm-mark.de

B/02/11

Ausführungs- und Lieferformen



Ziehen

- von 2,0 mm bis 28,0 mm
rund Toleranzfeld IT 9
- Stablänge min. 2 000 mm
- Stablänge max. 5 000 mm
(2,0 mm bis 6,0 mm rund)
- Stablänge max. 7 000 mm
(6,0 mm bis 16,0 mm rund)
- Stablänge max. 9 000 mm
(> 16,0 mm rund und auf Anfrage)
- Längentoleranz $\pm 25,0$ mm

Schleifen

- von 0,5 bis 32,0 mm
rund Toleranzfeld IT 6
(Rm bis 1 600 N/mm²
bei Blankstahl für Normalien)
- > 32,0 mm bis 60,0 mm
rund Toleranzfeld IT 8
- Stablänge min. 1 500 mm
(0,5 mm bis 8,0 mm rund)
- Stablänge min. 2 000 mm
(> 8,0 mm bis 32,0 mm rund)
- Stablänge min. 3 000 mm
Stablänge max. 6 000 mm
(> 32,0 mm rund)
- Stablänge max. 12 000 mm
(> 10,0 mm < 25,0 mm und
auf Anfrage)



EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK



Profilfertigung kaltgezogen

- symmetrische Profile
4-kant-Material
6-kant-Material
8-kant-Material
- zeichnungsgebundene Sonderprofile von 0,5 mm² bis 8 000 mm² Querschnitt



Anfasen/ Anspitzen

- Durchmesserbereich 7,0 mm bis 30,0 mm rund (≤ 7,0 mm rund auf Anfrage)
- Stablänge max. 7000 mm
- Winkel 30° alternativ 45°
- Planen
- Anspitzen 0,7 mm x Durchmesser



Zerstörungsfreie Rissprüfung

- 7,0 mm bis 30,0 mm rund
- ≥ 30,0 mm rund auf Anfrage

Kurzlängen

schneiden und entgraten (allseitig)

- Abschnittlänge min. 300,0 mm
- Durchmesserbereich 10,0 mm bis 30,0 mm
- Flach 8,0 mm bis 60,0 mm breit
6,0 mm bis 15,0 mm hoch
- Längentoleranz 0,3 mm



Profilfertigung kaltgewalzt

- Querschnitt 4,0 mm² bis 64,0 mm²
- Toleranzen bis 0,02 mm möglich
- in Ringen max. 52 HRC möglich
- in Stäben max. 64 HRC möglich
- Werkstoffe: Metalle und Nichteisenmetalle



Drahtschälen/ Drahtschleifen

- Einlaufdurchmesser 6,5 mm bis 21,0 mm rund
- Fertigdurchmesser 6,0 mm bis 20,0 mm rund



Ultraschallprüfung

- 15,0 mm bis 30,0 mm rund
- > 30,0 mm rund auf Anfrage

Adiabatisches Trennen

- Hochleistungstrennen von Profilen und Rundmaterialien
- Einlaufquerschnitte: 5,0 mm² bis 2 000 mm²



Flachdraht kaltgewalzt

- 0,2 mm bis 12,0 mm breit
- 0,02 mm bis 3,0 mm dick
- Toleranzen
Breite: ± 0,02 mm bis ± 0,09 mm
- Toleranzen
Dicke : < 0,15 mm bis ± 0,001 mm
< 0,30 mm bis ± 0,002 mm
< 0,60 mm bis ± 0,003 mm
> 0,60 mm bis ± 0,004 mm

**Stab für Stab blanke Kostenvorteile
und Zeitgewinn für den Kunden**

**Die Qualität der Produkte
steigt mit der Qualität der Kontrollen**

Verpackung

Je nach Ausführung alle stahl-typischen Verpackungen möglich

- Stäbe: unverpackt/gebündelt
Kistenverpackung
- Ringe: frei gewickelt/gespult/
Sonderverpackung
- Flachdraht: bitte gesondertes
Datenblatt anfordern



*Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung.
Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer Vereinbarung.*