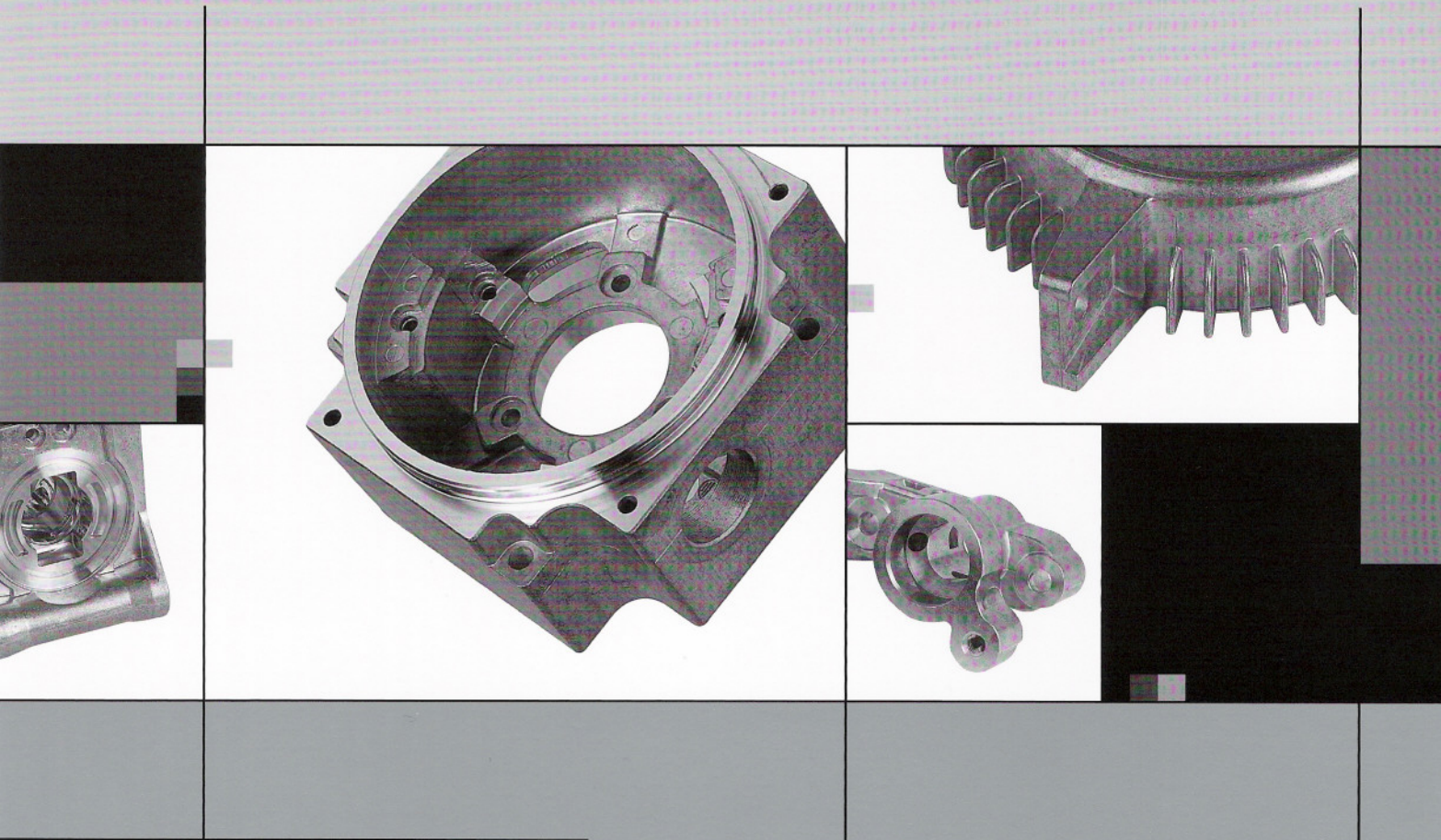
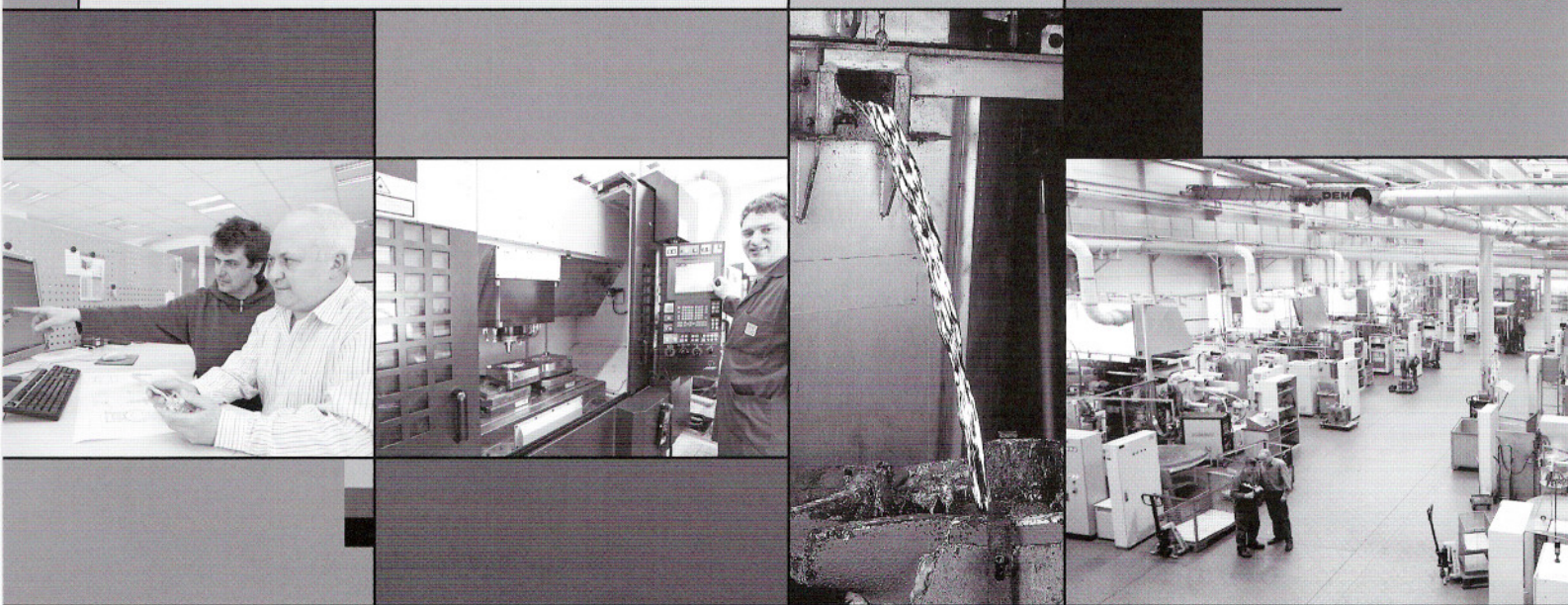




Wir gießen **Präzision**
in **Form**



Dienstleistung Vielseitig optimal.

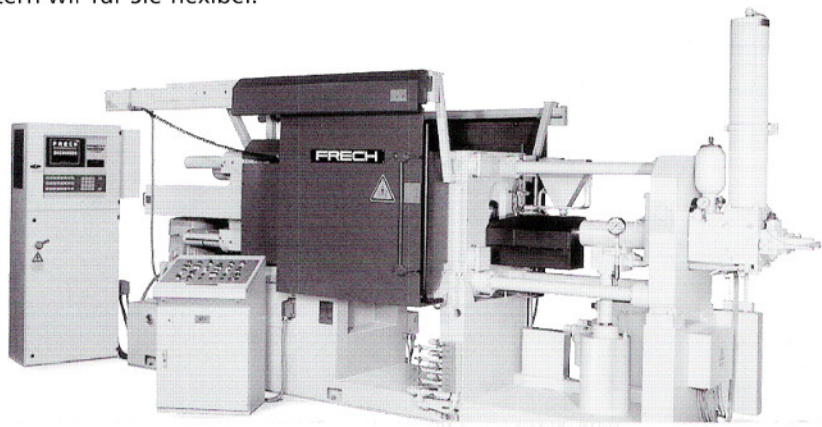
Von der ersten Idee bis zum anwendungsgerechten Teil erhalten Sie von uns alles. Das bringt entscheidende Vorteile für Sie und Ihre Kunden.

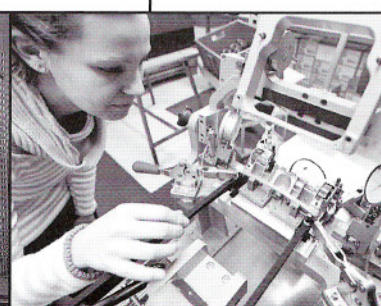
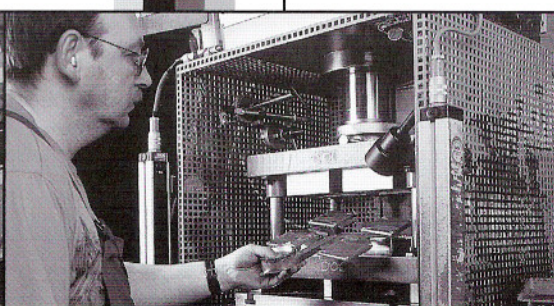
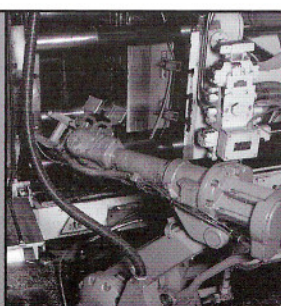
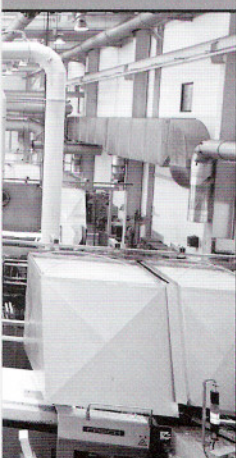
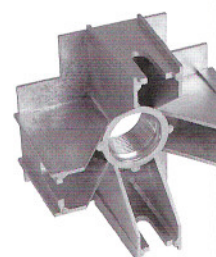
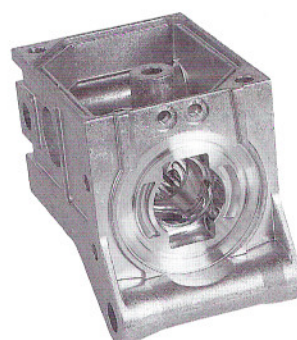
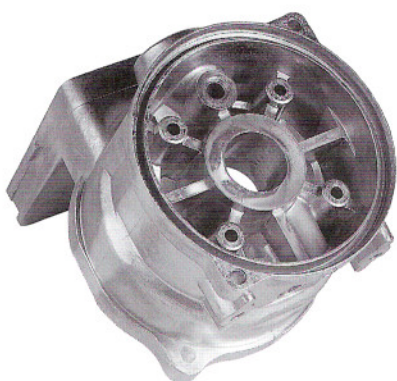
Ihre Aufgabenstellung lösen wir, als kompetenter Partner, schnell und präzise durch Fachleute, die Sie fundiert beraten, weil Sie auf umfangreiches Wissen zurückgreifen können. Ein Spezialistenteam, das aktiv mitdenkt, das seine vielseitige Erfahrung einsetzt, damit Sie Ihren Kunden schlüssige Problemlösungen bieten können – praxisbezogen und maßgeschneidert. Das alles enthält unser Leistungspaket für Sie. Hinzu kommt die exzellente Umsetzung in Konstruktionsplanung,

Konstruktion und Fertigung. Modernste CAD-, CAM- und Simulationstechnologien sind in unserem Werkzeugbau im Einsatz. Beim Gießen und der Weiterbearbeitung arbeiten wir mit großer Sorgfalt, qualitätsbewusst bis ins Detail. Für die Qualitätssicherung setzen wir modernste Technologien wie Computertomographie ein. Ihre Lieferung erhalten Sie bedarfsgerecht pünktlich. Auch kurzfristige Anforderungen meistern wir für Sie flexibel.

Übrigens: Wir übernehmen auch CNC-Lohnarbeiten auf Fertigungszentren für alle spanbaren Materialien, bei Bedarf SPC-überwacht. Die Rohlinge können von Ihnen beigelegt werden.

Detaillierte Informationen zu unserem Leistungsspektrum finden Sie hier:
www.ketterer-druckguss.de





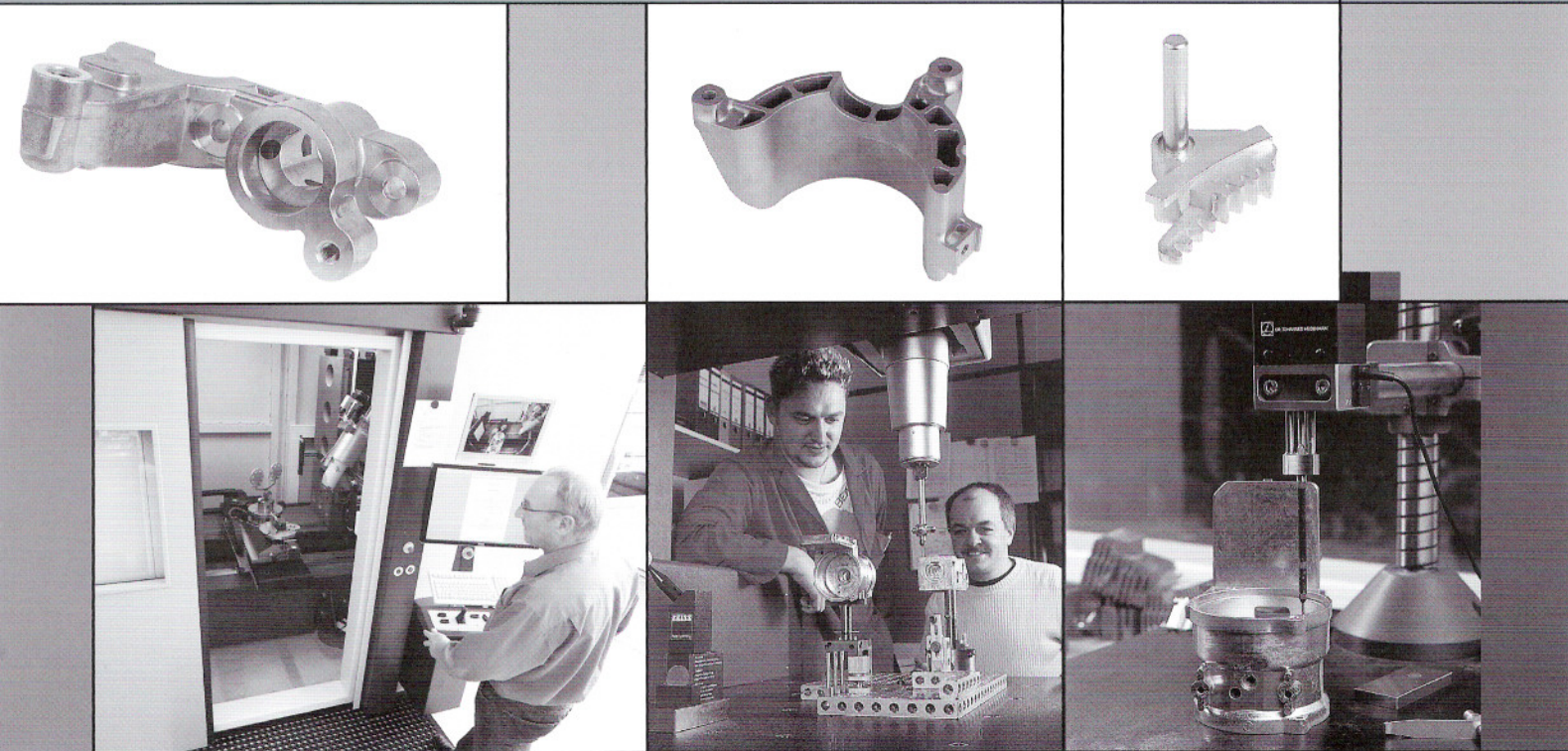
Produktion Konsequent präzise.

Druckgussteile liefern wir Ihnen in allen Aluminium- und Zinklegierungen, normgerecht und durch unsere Spektralanalyse überwacht. Entsprechend Ihren Anfragen können wir auch flexibel Sonderlegierungen einsetzen. Die Losgrößen sind dabei höchst variabel – von kleinen Mengen bis zu Losgrößen von über 100.000 Stück. Der Schwerpunkt unserer Fertigung liegt dabei zwischen 1.000 und 50.000 Stück. In Zinkdruckguss fertigen wir Teile von 2 g bis 700 g, in Aluminiumdruckguss fertigen wir Teile von 15 g bis 1.500 g. Auf Wunsch übernehmen wir darüber hinaus die einbaufertige Bearbeitung auf modernsten CNC-Bearbeitungsmaschine sowie eine Oberflächenbehandlung Ihrer Druckgussteile und deren Montage.

Wir lassen uns von Ihnen aber gerne richtig fordern. Aluminium- oder Zink-Druckgussteile mit ausgefallener Geometrie können Sie bei uns bereits im Entwicklungsstadium in Auftrag geben. Gemeinsam mit Ihnen suchen wir nach der anwendungsoptimierten Best-Form und ermitteln geeignete Herstellungsmöglichkeiten für die Werkstücke Ihrer Kunden. Unser Werkzeugbau setzt diese Ergebnisse mittels 3D-CAD-Werkzeugkonstruktion und CAM-Werkzeugbau in das spezifische Werkzeug um. Erfahrene Mitarbeiter fertigen die Formen an CNC-gesteuerten Maschinen. So entstehen hochgenaue Gussformen mit großer Lebensdauer.

Der Druckguss erfolgt mit CNC-gesteuerten Warm- bzw. Kaltkammer-Druckgießmaschinen, robotergerstützt, unter Überwachung der Gießparameter. Spezielle Entgratungsverfahren oder Gleitschleifen bringen die Druckgussteile bestens in Form.

Ist eine Weiterbearbeitung erforderlich, übernehmen wir das gerne für Sie. Ob drehen, reiben, bohren, fräsen oder schleifen, Gewinde schneiden, Gewinde drücken sowie CNC-Bearbeitung – wir sorgen für die prozesssichere Endbearbeitung. Für die Oberflächenbearbeitung in Form von Galvanisierung, Lackierung, Pulverbeschichtung oder sonstiger Beschichtungsverfahren arbeiten wir mit spezialisierten Partnern zusammen.



Produktqualität

Stück für Stück: gut!

Sie erwarten kompromisslose Qualität? Wir liefern sie! Ganz besonders im Blick haben wir dabei den Formenbau. Wir setzen Ihre Zeichnungen und 3D-Modelle mit modernsten Konstruktions-Tools in Gießwerkzeuge um, die auf lange Lebensdauer mit großer Formstabilität ausgelegt sind. Das ist die Basis für beste Produktqualität und wirtschaftliche Fertigung. Modernste und computerüberwachte Druckgießmaschinen sind im Einsatz, um ausge-

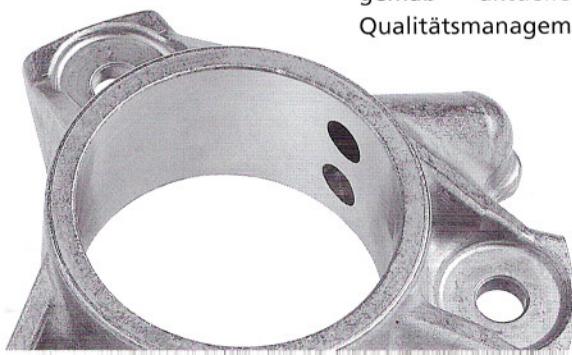
zeichnete Oberflächenbeschaffenheit, Dünnwandigkeit, dichtes Gefüge und hochgenaue Maßhaltung zu gewährleisten. Deshalb verzichten wir bewusst auf den Einsatz von Schrott und internem Kreislaufmaterial.

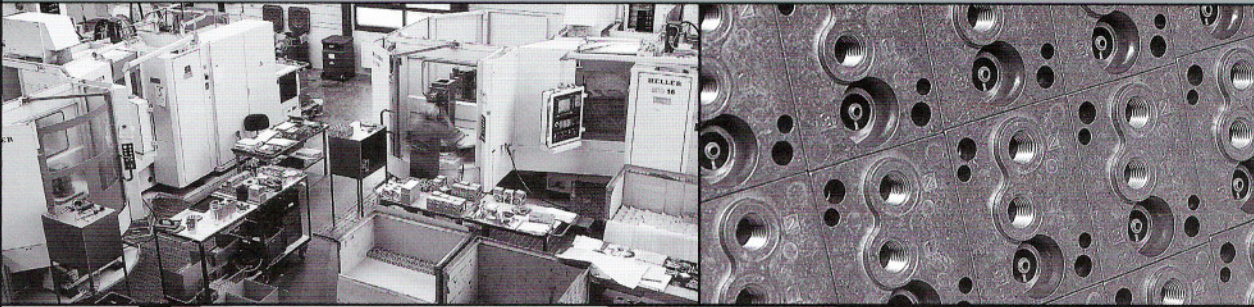
Hinter dem Stichwort „Qualität“ steht für uns FMEA-Qualitätsplanung, CAQ-Qualitätssicherung und Feinmessungen zur Prozesssicherung. Die Qualitätsüberwachung und die Dokumentation der Qualitätskontrollen erfolgt gemäß aktuellem, zertifiziertem Qualitätsmanagementsystem.

Umwelt

Verantwortung? Ja!

Umweltbewusstes Handeln zeigt sich in vielen Kleinigkeiten unserer Arbeit. Unsere Fertigung ist konsequent umweltgerecht ausgerichtet. Wir verarbeiten reine Primär- und Sekundärrohstoffe – Material ohne Zusätze. Konsequentes Recycling und umweltschonende Produktions-Hilfsstoffe sind für uns eine erklärte Selbstverständlichkeit.





Historie

Zeit für Erfahrung.

Nicht ohne Stolz kommen wir auf unsere Firmengeschichte zu sprechen. Seit 1832 ist die Unternehmensfamilie Ketterer in Furtwangen tätig. Es begann mit einer Uhrmacherwerkstatt, 1879 kam eine eigene Metallgießerei für Stahl- und Buntmetalle hinzu. In den Jahren um 1920 erlebte ein Teil des Unternehmens die Umgestaltung zur Druckgießerei „Oskar Ketterer“. Eine starke Aufwärtsentwicklung begann nach dem 2. Weltkrieg. Ketterer Druckguss wurde zum bewährten Lieferanten für hochwertige und

schwierige technische Druckgussteile. Eine Vielfalt von Kunden aus unterschiedlichsten Branchen werden seitdem bedient. Heute präsentiert sich Ketterer Druckguss als ein innovatives Unternehmen – immer bereit, den nächsten Schritt in Richtung Zukunft zu gehen.

Philosophie

Keine leeren Worte!

Wir wollen unsere Kunden bestens bedienen – hinsichtlich der Produktqualität, der Projektabwicklung und der Beratung. Dafür arbeiten wir. Jeden Tag. Die langjährige Zufriedenheit unserer Kunden bestätigt uns darin und spornt uns zugleich an, dies in immer neuen Herausforderungen unter Beweis zu stellen.

Eigenverantwortung in der Teamarbeit, engagierte und hoch qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie durchgängig qualitätsbewusstes Arbeiten wirken zusammen, damit unsere Kunden durch unsere Leistung nach vorn kommen.



KETTERER
DRUCKGUSS 

Oskar Ketterer
Druckgießerei GmbH
Postfach 1451
D-78116 Furtwangen

Werk 1: Verwaltung, Werkzeugbau
Bregstraße 24
D-78120 Furtwangen
Telefon 077 23 | 93 07-0
Telefax 077 23 | 93 07-42
gl@ketterer-druckguss.de

Werk 2: Produktion
Am Niegenhirschwald 6
78120 Furtwangen
Telefon 077 23 | 93 07-0
Telefax 077 23 | 34 28
gl@ketterer-druckguss.de

KETTERER
PRECISION 

Werk 3: Zerspanung, CNC-Technik
Vorlandstraße 7
77756 Hausach
Telefon 078 31 | 60 66
Telefax 078 31 | 76 90
gl@ketterer-precision.de

