



## Das Besondere...



**...bei uns normal !**

Marketing • Distribution • Beratung



 Version  
 Version

Seite 1 bis 6  
Page 7 to 12

## Wir sind ein Vertriebsunternehmen von Rohstoffen für die

- Kunststoffindustrie
- Gummiindustrie
- Kleb- und Dichtstoffindustrie
- Beschichtungsindustrie
- sowie artverwandte Industrien.

Unser QM-System ist gem. DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert.

Wir liefern exklusiv Additive und anwendungstechnische Beratung in enger Zusammenarbeit mit vertretenen Prinzipalen.

### Unser Lieferprogramm beinhaltet Standardadditive, Spezialitäten und Füllstoffe

wie zum Beispiel:

- Brandschutzmittel
- farbige Effekt-Füllstoffe
- Verarbeitungshilfsmittel auf Fettsäurebasis, Prozess-/ Dispergierhilfsmittel und Schlagzähmodifikatoren
- funktionelle Füllstoffe (Bariumsulfat, Talkum, Aluminiumhydroxid)
- Glasfaserprodukte (Matten, Vliese, Gewebe, Rovings usw.)
- Polymer- und Monomerweichmacher inkl. ‚grüner‘ Weichmacher und Weichmacherspezialitäten.
- Chemische Treibmittel und Treibmittelzubereitungen
- Lichtstabilisatoren, Antioxidantien, Metaldeaktivatoren und optische Aufheller
- Wachse, Gleitmittel, Slip- und Antiblockadditive
- Chloriertes Polyethylen (PE-C)

#### WTH GMBH

Bremervörder Straße 38  
DE-21682 Stade  
Fon: +49-(0)4141-5292-0  
Fax: +49-(0)4141-5292-29



## BRANDSCHUTZMITTEL

<b>REFLAMAL S</b>	Aluminiumhydroxid	Gemahlenes Aluminiumhydroxid für Standardanwendungen als flammhemmender Füllstoff für Kunststoffe, Duroplaste und Gummi in Standardkörnungen. Auch mit Oberflächenbehandlung für deutlich verbessertes Verarbeitungsverhalten (z.B. gleichmäßige und schnelle Dispergierung)
<b>APP....</b>	Ammoniumpolyphosphat	Halogenfreie Brandschutzmittel mit Intumeszenzcharakter für Beschichtungen und Kunststoffe, die bei mittleren Temperaturen verarbeitet werden (z.B. PVC, EVA, PE usw.)
<b>MASTERET</b>	Roter Phosphor	Roter Phosphor, als Masterbatch mit ca. 50-70% Wirksubstanz in verschiedenen Polymeren für den sicheren und problemlosen Umgang bei Lagerung und Verarbeitung. Halogenfreies Brandschutzmittel für Thermo- und Duroplaste und Gummi (z.B. Polyolefine; PA, PBT, EP usw.), insbesondere für glasfaserverstärktes Polyamid
<b>MELAGARD</b>	Melaminderivate	Halogenfreie Brandschutzmittel auf Melaminbasis (M-Cyanurat, M-Phosphat und M-Borat) zur entsprechenden Ausrüstung von gefüllten und ungefüllten Polymeren (Kunststoffen und Gummi) sowie Beschichtungen und zur Rauchgasreduzierung. Melaminborat wird in PVC auch statt Antimontrioxid als Synergist und zur Rauchgasreduzierung eingesetzt.
<b>PHOSLITE</b>	Phosphinate	Neue Generation hoch wirksamer anorganischer Brandschutzmittel auf Phosphorbasis für technische Kunststoffe wie z.B. PP, TPO sowie PS, PC, PC/ABS, PBT und PA. Diese Produkte können sowohl allein als auch in Kombination mit konventionellen Brandschutzmitteln eingesetzt werden
<b>WTH-CPE</b>	Chloriertes Polyethylen (CPE)	Auf Grund des hohen Chlorgehalts eignet sich chloriertes Polyethylen auch als Halogenspender zur flammhemmenden Ausrüstung von Kunststoffen. Chloriertes Polyethylen ist füllstoffverträglich, witterungs- und migrationsbeständig.
<b>WTH-HBCD</b>	Hexabromcyclododecan	Halogenhaltiges Brandschutzmittel zur flammhemmenden Ausrüstung von HIPS, Polyolefinen, Gummi usw.
<b>WTH-CP70</b>	Chlorparaffin	Chlorparaffin, fest, mit ca. 70% Cl-Gehalt als wirksames und wirtschaftliches Brandschutzadditiv von Kunststoff und Gummi.
<b>WTH-EG</b>	Blähgraphit	Brandschutzmittel zur halogenfreien Flamm- und Rauchgasreduzierung von polymeren Werkstoffen in verschiedenen Anwendungen wie z.B. Polster aus PUR, Bitumendachbahnen, Polyolefinen usw.

## HAFTVERMITTLER

<b>HALLBOND</b>	Haftvermittler	Neues, patentiertes, additives Haftvermittlersystem zur Verbesserung der Haftung von Verstärkungsstoffen (Gewebe, Fasern, Cord usw.), Füllstoffen in der Polymermatrix und für Gummi/Metall-Verbindungen. Universell einsetzbares Additivsystem in Gummi und Kunststoff in verschiedenen Lieferformen; wahlweise zum Einarbeiten in die Polymermatrix oder zur Applikation direkt auf das Substrat.
-----------------	----------------	---

## FUNKTIONELLE FÜLLSTOFFE

<b>LITHOPOL ....</b>	Polyester Farbchips	Synthetische farbige Füllstoffe in verschiedenen Korngrößen in verschiedenen Standard- und Spezialfarben für die Herstellung von künstlichen Steinen. Polyesterbeton (z.B. Granit).
<b>LITHOPOL BL ...</b>	Fertige Farbmischung	Fertige Farbmischungen in verschiedenen Granitfarbtönen als Zuschlagstoff für mit Aluminiumhydroxid oder Calciumcarbonat gefüllten Harzsystemen für die Herstellung von künstlichen Steinen, Polyesterbeton (z.B. Granit).
<b>LITHOPOL RM ...</b>	Farbmischung mit Füllstoff	Fix und Fertige farbige Füllstoffmischung zur Herstellung von künstlichem Granit im Sprüh- oder Gießverfahren mit guten Oberflächeneigenschaften.
<b>BASER BB</b>	BaSO <sub>4</sub> (Schwerspat)	hoch reines, weißes Bariumsulfat als Füllstoff in verschiedenen Korngrößen für Kunststoffe, Kautschuk, Lacke, Anstriche und Beschichtungen. Schwerspat wird u.a. zur Herstellung von schallabsorbierenden Polymersystemen und/oder zur Erhöhung des Gewichts eingesetzt. Auf Grund der hohen Reinheit zeigt Bariumsulfat eine gute Hitzebeständigkeit der gefüllten Compounds.
<b>TALKUM</b>	Magnesium-Silikat-Hydrat	Hochweißes, nahezu schwermetallfreies Talkum in verschiedenen Körnungen für die Verstärkung von Kunststoffen, insbesondere von PP. Die ausgeprägte Plättchenstruktur und der hohe Weißgrad ermöglichen eine deutliche Verbesserung der physikalischen Eigenschaften, Oberflächenglanz und Weißgrad des Fertigteils.
<b>Innocarb</b>	gefälltes Nano-Calciumcarbonat	Universell einsetzbares extrem feinteiliges, gefälltes CaCO <sub>3</sub> (oberflächenbeschichtet) im Nano-Bereich zur deutlichen Verbesserung der mechanischen Eigenschaften bereits bei geringen Dosierungen (1-5%), geeignet für den Einsatz in praktisch allen gebräuchlichen polymeren Werkstoffen.

## MODIFIKATOREN/VERARBEITUNGSHILFSMITTEL

<b>WTH-CPE</b>	Chloriertes Polyethylen (CPE)	Schlagzähmodifikator für PVC, Standardtype mit 36% Cl-Gehalt, aber auch mit anderen Chlorgehalten oder in maßgeschneiderten Versionen lieferbar. Auch foggingreduzierte Typen oder Typen für transparente Anwendungen (z.B. im Außenbereich) lieferbar.
<b>WTH-CPE-..</b>	modifiziertes CPE	CPE-Abmischungen verbesserter Rieselfähigkeit.
<b>PLASTAID</b>	Funktionelle Fettsäurekomplexe	Verarbeitungshilfsmittel/Dispergierhilfe für hochgefüllte Polymere (z.B. mit ATH flammgeschütztes EVA, talkumgefülltes PP, PE, EPDM usw.), auch für Verarbeitungstemperaturen von >220°C. Auch als Verträglichkeitsmacher zur Unterstützung der Verarbeitung/Homogenisierung von Polymerblends und Polymerlegierungen (Polymeralloys).

## WEICHMACHER

<b>FREEFLEX</b>	Benzoatweichmacher	Physiologisch unbedenkliche Benzoatweichmacher für die Weichmachung von PVC, Gummi und Dichtstoffen.
<b>PLASTHALL PARAPLEX</b>	Polymer-Weichmacher	Verschiedene Polymerweichmacher wie z.B. Polyesteradipate, Polyesterglutarate, Polyestersebazate und Polyesterphthalate zur wanderungs- und extraktionsbeständigen Weichmachung von Gummi und Kunststoffen.
<b>PLASTHALL RP</b>	reaktive Weichmacher	Spezieller Esterweichmacher für Kautschuk, der sich während einer Vernetzungsreaktion im Elastomer chemisch einbindet und deshalb die Wanderungs- und Extraktionsbeständigkeit wesentlich verbessert, d.h. eine ‚Dauerelastizität‘ erreicht wird.
<b>PLASTHALL MONOPLEX</b>	Monomerweichmacher	Monomerweichmacher unterschiedlicher chemischer Basis (Azetat-, Azelat-, Adipat-, Glutarat-, Phthalat, Sebazat-, Tallat- und Trimellitattypen).
<b>PARAPLEX PLASTHALL</b>	epoxidierte Sojabohnenöle	Epoxidierte Sojabohnenöle und Leinöle verschiedener Qualitäten als Co-Stabilisator und/oder Sekundärweichmacher insbesondere in Weich-PVC Anwendungen
<b>HALLGREEN</b>	‚grüne Weichmacher‘	Neue Generation von Ester-Weichmachern auf Basis biologisch abbaubarer Produkte insbesondere zur Weichmachung und/oder als Verarbeitungshilfsmittel in entsprechenden ‚Biopolymeren‘.
<b>SUPRMIX ...</b>	Dry Liquids	Flüssige, zumeist viskose bzw. hoch viskose Weichmacher, Flüssigpolymere oder sonstige Additive, hoch konzentriert (72% Wirksubstanz) in synth. Kieselsäure zwecks vereinfachter Handhabung (z.B. Dosierung, Einarbeitung usw.)
<b>KEMFLUID</b>	acetylierter Glycerinester	Acetylierte Glycerinester werden hauptsächlich als sekundäre Weichmacher zusammen mit Standard-Weichmachern, die nicht auf Phthalsäure basieren, zur Kostenreduktion in weichgemachtem PVC eingesetzt. Auf Grund der natürlichen Basis können diese Produkte durchaus als ‚grüne Weichmacher‘ beurteilt werden.

## VERSTÄRKUNGSTOFFE

<b>CTG-Roving</b>	E-Glas Glasseidenstränge	Verschiedene Qualitäten von 300 bis 4800tex mit Schichten für die jeweiligen Endanwendungen verfügbar. Direktrovings werden üblicherweise im Pultrusions- oder Wickelverfahren zu Stäben, Rohren, Tanks usw. und zur Herstellung von Rovinggeweben verarbeitet. Konventioneller Roving in verschiedenen Qualitäten von 1200 bis 4800tex, verfügbar mit verschiedenen, entsprechend anwendungsoptimierten Schichten für hervorragendes Verarbeitungsverhalten.
<b>CTG-Rovinggewebe</b>	E-Glas Rovinggewebe	Gewebe auf Basis von Direktroving, lieferbar mit verschiedenen Flächengewichten 300, 400, 500, 570 und 800 g/m <sup>2</sup> .
<b>WTH-CSM</b>	Schnittglasmatten	Glasmatten aus geschnittenem E-Glas, Faserlänge 50mm – wahlweise pulver- oder emulsionsgebunden – mit gleichmäßigen Flächengewichten (100-900g/m <sup>2</sup> ). Lieferbar in Rollenbreiten von 150 bis 2500mm, Standardbreite 1250mm
<b>CTG-Glasmatten</b>	EMK-Matten	EMK-Matten sind Matten aus gleichmäßig verteilten Kurzglasfasern auf Roving, die mit einem Polyamidfaden vernäht bzw. fixiert werden.
<b>CTG-TS-FS</b>	Glasvlies, 50 bis 120g/m <sup>2</sup>	Glasvliese als Trägerstoff für Dachbahnen, lieferbar in allen gängigen Breiten, wahlweise mit oder ohne Verstärkungsfaden.
<b>CTG-TS-XX</b>	Glasvliese	Verschiedene Glasvliese in verschiedenen, anwendungsoptimierten Einstellungen mit unterschiedlichen Flächengewichten, Breiten usw. als Trägermaterial in verschiedenen Anwendungen wie z.B. Boden- und Wandbeläge, Oberlage für GfK-Fertigteile usw.



## WEITERE ADDITIVE

<b>FINALUX</b>	Gleitmittel	Verschiedene Gleitmittel (z.B. Fettsäurederivate, synt. Wachse, Wachsester, PE-Wachse, Fischer-Tropsch-Wachse usw.) und Gleitmittelsysteme mit interner und/oder externer Gleitwirkung für PVC, Polyolefine und technische Kunststoffe.
<b>FINAWAX C</b>	EBS-Wachs	Universell einsetzbares Gleitmittel mit interner und externer Gleitwirkung, auch lieferbar mit reduzierter Säurezahl für empfindliche Werkstoffe wie z.B. Polyacetal. Als Entformungshilfe in technischen Kunststoffen, Elastomeren. Als Fließ- und Slipadditiv in Polyolefinen.
<b>FINAWAX E / O / S</b>	Erucamid/ Oleamid/ Stearamid	Gleit- und Slipadditiv für PP und PE. Trennmittel in der Gummiindustrie, Hilfsmittel für Farbstoffverteilung in Druckfarben.
<b>FINAWAX SS / SE</b>	Stearyl Stearamid / Stearyl Erucamid	Sekundäre Fettsäureamidwachse mit hoher Hitzebeständigkeit für eine leichtere Verarbeitung von technischen Kunststoffen.
<b>CELLOPREN CELOGEN</b>	chemische Treibmittel Treibmittelzubereitungen	Endotherme oder exotherme Treibmittelsysteme mit unterschiedlichen Wirkstoffen/-gehalten, Gasausbeute und Verarbeitungstemperaturen als Pulver, Paste oder Granulat (Masterbatch) zur Verschäumung von Thermoplasten Streich-, Spritzguss- und Extrusionsverfahren.
<b>WTH-Antioxidant ...</b>	Antioxidantien	Hochwirksame primäre Antioxidantien für Polymere auf Basis sterisch gehinderter Phenole gegen thermooxidative Schädigung von Polymeren. Auch in Kombination mit org. Phosphiten lieferbar.
<b>WTH-UV-Absorber ... Lichtstabilisator ...</b>	Lichtstabilisatoren	Verschiedene Lichtstabilisatoren auf unterschiedlicher chemischer Basis (Benzophenon, Benzotriazol, polym. monomere HALS-Typen) für Kunststoffe und Kautschuk
<b>Optischer Aufheller ...</b>	opt. Aufheller	Fluoreszierender optischer Aufheller zwecks Erhöhung des Weißgrades bzw. der Farbbrillanz in Kunststoffen, Kunstfasern, Lacken, Druckfarben usw.
<b>WTH-Metalldesaktivator ...</b>	Metalldesaktivatoren	Metalldesaktivatoren insbesondere für Polyolefinkabelmischungen
<b>MoS2</b>	Molybdädisulfid	Hochleistungsschmiermittel für technische Kunststoffteile und in Hochleistungsschmierstoffen.
<b>Penta M40 Penta D40</b>	mikronisiertes Pentaerythrit mikronisiertes Dipentaerythrit	Einsatz als Kohlenstoffspender in intumeszierenden Brandschutzsystemen.

## POLYMERE

<b>WTH-CPE135A</b>	Polyethylen, chloriert	Standardmaterial mit 36% Cl-Gehalt zur Herstellung von vernetzten säure-/ölbeständigen Formartikeln z.B. Schläuchen, Faltenbälgen, Dichtungsringen usw.
<b>Ravecarb</b>	Polycarbonat-Diole	Aliphatische Polycarbonatglykole werden als Vorprodukte zur Herstellung von hochwertigen Polyurethansystemen für anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt, wo z.B. eine gute Hitze-Hydrolyse und Säurebeständigkeit sowie Beständigkeit gegen UV-Licht usw. benötigt wird.

## SONSTIGES

<b>PH-EPC</b>	Reinigungskonzentrat	Hoch wirksames Reinigungskonzentrat für Extruder und Spritzgießautomaten für praktisch alle Polymere, da im Temperaturbereich von ca. 70-420°C wirksam. PH-EPC enthält keine Lösungsmittel, ist nicht abrasiv und entwickelt bei bestimmungsgemäßem Gebrauch keine gefährlichen Dämpfe oder Gase. Es ist ungiftig und umweltfreundlich.
---------------	----------------------	---



## Special arrangements...



**...our normal performance!**

Marketing • Distribution • Service



 Version  
 Version

Seite 1 bis 6  
Page 7 to 12

## **We are distributor/agent for raw materials for**

- plastics industry
- rubber industry
- adhesives and sealant industry
- coating industry
- and related industries

Our QM-System is certified according to EN ISO 9001:2008.

In particular we are supplying additives and technical service in close co-operation with the principals represented in the market.

**Our Product-List** includes among others standard additives and specialities such as

- fire retardants
- coloured fillers/chips
- processing aids based on fatty acid esters, dispersion aids, and impact modifiers
- functional fillers (bariumsulfate, talc, aluminium trihydrate)
- glassfiber-products
- polymeric and monomeric plasticisers
- chemical blowing agents
- light stabilisers, antioxidants, metal deactivators, and optical brighteners
- waxes, lubricants, slip- and antiblocks
- solvent dyes and phthalocyanine based pigments
- chlorinated polyethylene (PE-C)



## FIRE PROTECTION AGENTS

<b>REFLAMAL S</b>	aluminium hydroxide	Ground aluminium hydroxide standard-grades as flame retardant filler for thermosets and rubber in different particle sizes. Also available with surface treatment for improved processing properties (i.e. fast and good dispersion etc.)
<b>APP....</b>	ammonium polyphosphate	Non-halogen flame-retardant, intumesces when exposed to the flame as the material decomposes and forms a heat-insulating char layer. For coatings and plastics to be processed at low/medium temperatures such as PVC, polyolefin's etc.)
<b>MASTERET</b>	red phosphorus based concentrates	Red phosphorus based concentrates with 50 to 70% active ingredient in a wide range of organic polymeric carriers for easy handling, good plant hygiene, health and safety. These are not flammable products and as safe as the host polymer. Halogen free flame retardant for plastics and rubbers (i.e. polyolefins; nylon, PBT, epoxies etc.), in particular for glass fiber reinforced polyamides
<b>MELAGARD</b>	melamine derivatives	Halogenfree flame retardants based on melamine (M-cyanurate, M-phosphate, M-borate) for flame retarding and smoke suppressant of both filled and unfilled polymers (plastics and rubbers). Melaminborate is also known as effective replacement of antimony trioxide in PVC both as synergist and smoke suppressant.
<b>PHOSLITE</b>	phosphinates	New generation of highly efficient inorganic flame retardants based on phosphor for engineering plastics such as PP, TPO or PS, PC, PC/ABS, PBT and PA (nylon). These products can be used depending on the required standards either alone or in combination with conventional flame retardant products.
<b>WTH-CPE135A</b>	chlorinated polyethylene (CPE)	Due to its high chlorine-content chlorinated polyethylene resins are also suitable dispenser for flame retarding plastics. Chlorinated polyethylene resins are compatible to fillers, weathering and migration resistant.
<b>WTH-HBCD</b>	Hexabromocyclododecane	Halogene based flame retardant for polystyrene foam, polyolefins and rubber.
<b>WTH-CP70</b>	chlorinated paraffine	Solid chlorinated paraffine for efficient and economic flame retarding plastics und rubbers
<b>WTH-EG</b>	Expandable Graphite	Flame retardant additive for various polymers and applications such as PU-foams for seatings, polyolefins, roofing sheets etc.

## MODIFIERS/PROCESSING AIDS

<b>WTH-CPE</b>	chlorinated polyethylene (CPE)	Impact modifier for PVC with ~36% Cl-content, other Cl-contents or tailor-made products are available upon request.
<b>WTH-CPE</b>	modified CPE	CPE-Mixtures made from WTH-CPE with improved free flowing properties
<b>PLASTAID</b>	fatty acid derivatives	Wax like fatty acid derivatives having unique chemical/ molecular structure used to modify flow and release behaviour of filled thermoplastics, rubber and thermosets like with ATH filled FR EVA, talc filled PP, filled EPDM etc. Also suitable for processing temperatures >220°C. The product is also efficient as processing aid supporting homogenising effect of polymer alloys/blends.

## FUNCTIONAL FILLERS

<b>LITHOPOL ...</b>	coloured polyester chips	Chips based on filled cured polyester in different particle sizes (different types from 6 to 140 mesh) and standard brilliant colours for production of kitchen sinks, counter tops, bath tubs and panels (artificial granite) closely matches natural stones. Casting and spray-up process.
<b>LITHOPOL BL ...</b>	ready-made colour-blends	Granite colour blends of granules which are added to ATH or calcium carbonate filler for casting and spray-up process.
<b>LITHOPOL RM ...</b>	ready-mix	Ready mix in powder-form, containing chips of different colour and ATH filler for solid surface casting application.
<b>BASER BB</b>	barites (barium sulphate)	Ground high purity and white natural barium sulphate for making polymers sound absorbing or heavier, available in different particle sizes. Due to its high purity it gives good thermal stability of the filled compounds.
<b>TALC</b>	magnesium-silicate-hydrate	Fine ground, extremely plate shaped, extremely white and pure for modifying plastics (e.g. PP etc). Available in different particle-size distributions and purities.
<b>Innocarb</b>	precipitated Nano CaCO <sub>3</sub>	All purpose extremely fine precipitated calcium carbonate (surface treated) to achieve significant improvements of physical properties of polymer compounds even at low dosage (1-5% only). Depending on selected treatment compatible practically will all types of polymers

## PLASTICIZERS

<b>FREEFLEX ..</b>	benzoate plasticizer	Safe plasticizer for plasticising PVC, rubber, sealants etc.
<b>PLASTHALL .. PARAPLEX ..</b>	polymeric plasticizers	Different polymeric plasticizers such as polyesteradipates, polyesterglutarates, polyestersebacates and polyester-phthalates for migration/extraction resistant softening of plastics, rubbers, sealants etc.
<b>PLASTHALL RP</b>	reactive plasticizers	Special ester type plasticiser for rubber compounds which get chemically bonded into the backbone of the polymer during curing process. Thus migration and extraction resistance of the plasticiser is improved which results in good 'permanent flexibility properties' in end-uses.
<b>PLASTHALL ..</b>	monomeric plasticizers	Different monomeric plasticizers such as adipates, glutarates, sebacates or trimellitates for softening of plastics, rubbers, sealants etc.
<b>HALLGREEN ..</b>	'green' plasticisers	New generation of esters/plasticisers based on bio-degradable raw materials developed in particular as plasticiser and/or processing aid for improved processing and properties of related bio-polymers
<b>PLASTHALL PARAPLEX</b>	epoxidized soybean oil	Epoxidized soybean oils of different qualities for use as co-stabilisers and/or secondary plasticizers in particular for PVC-applications.
<b>SUPRMIX ...</b>	dry liquids	Compounded product line consists of dispersion of liquids and semi-solids onto highly absorbent carriers for easier handling, dispersion, storage etc. Typical concentration of active ingredient is 72%.
<b>KEMFLUID</b>	acetylated glycerides	Acetylated glycerides typically used as secondary plasticizer in combination with standard non-phthalic based plasticizers in flexible PVC etc. Due to its natural basis this product can be considered as a safe 'green plasticizer' too.

## COUPLING AGENTS

<b>HALLBOND</b>	chemical coupling agents	New patented additive-type adhesion promoting system for improved coupling of reinforcements (fabrics, cords, fibres etc.), fillers in polymers and for rubber-to-metal-bonding. Very versatile product in different forms for mixing both into the compound or applying on the substrate.
-----------------	--------------------------	--

## REINFORCEMENTS/GLASSFIBERS

<b>CTG-Roving</b>	E-glass rovings	Different types of rovings from 300 to 480tex and sizings for the final end-uses available. Directrovings are usually processed in pultrusion, winding, weaving processes for production of bars, tanks, pipes or fabrics. Conventional rovings are available in different qualities from 1200 up to 480tex and sizings depending on end-use for excellent processing properties.
<b>CTG-Woven Roving</b>	E- glass woven roving	E-glass woven roving is a glass fabric woven from direct roving. Area weights of 300, 400, 500, 570 und 800 g/m <sup>2</sup> are available.
<b>WTH-CSM</b>	Chopped strands mat	E-glass chopped strands mat is made of fiberglass chopped strands of 50mm fiber length with powder binder or emulsion binder and unique area weights. 'WTH-CSM' mats are available in different unit weights (100 – 900 g/sqm) and roll widths (Standard-width = 1250mm).
<b>CTG-Glassmats</b>	EMK-mats	E-glass knit mat is made from chopped fiberglass strands randomly dispersed and laid on a roving matrix and knitted together with organics fibers.
<b>CTG-TS FS</b>	non-woven glass mat	Non-woven glassfiber mats to be used as substrate for production of roofing mats. The product is available in all commonly used widths and with or without reinforcement fibers There are several grades with different area weights 50 to 120 g/qm) and width available.
<b>CTG-TS XX</b>	non-woven glass mats	Different types of non-woven glass mats in different area weights and wids designed for use as substrate in flooring, wall-coverings or top-layer (surface mat) in FRP products (i.e. hand-lay-up).

## POLYMERS

<b>WTH-CPE135A</b>	polyethylene, chlorinated	Standard material with 36% Cl-content, good rheological properties in partucular when high filled and for injection-moulding process.
<b>Ravecarb</b>	polycarbonate-diols	Aliphatic polycarbonate diols are used as intermediates for the production of high performance polyurethanes with superior resistance to heat, hydrolysis, oxygen, solvents and degradation by UV-light.

**OTHER ADDITIVES**

<b>FINALUX</b>	lubricants	Different lubricants (i.e. oleo chemical derivatives, ester wax derivatives, Fischer-Tropsch-Wax etc.) and lubricating compounds (internal and/or external lubricating effects) for uses in PVC, plastics, engineering plastics, rubber etc.
<b>FINAWAX C</b>	EBS-wax	Versatile, multi-purpose lubricant with internal/external lubricating effects., also available with reduced acid values for sensitive polymers such as POM. Also used as mould-release in rubber and engineering plastics or flow improver/slip agent in polyolefins.
<b>FINAWAX E / O / S</b>	erucamide, oleamide, stearamide	Lubricant, slip and antiblock additives for polyolefins, mould release agent for rubber-applications, dispersion-aid for pigments in printing inks etc.
<b>FINAWAX SS / SE</b>	stearyl stearamide / stearyl erucamide	Secondary fatty acid amides with high heat stability for better processing of engineering plastics
<b>CELLOPREN CELLENEX</b>	chemical blowing agent blowing agent preparations	Endothermic and/or exothermic chemical blowing agents as best composition of different blowing agents for best performing products available in various grades for different processing temperatures/gas-expansion etc for foaming plastics, also for injection-moulding and extrusion process. The product is available as powder, granules or paste.
<b>WTH-ANTIOXIDANT ...</b>	antioxidants	Different primary phenolic antioxidants for polymers based on steric hindered phenols and solid organic phosphites to protect polymers against thermo oxidative degradation.
<b>WTH-LIGHT STABILISER</b>	light-stabiliser	Different line of light stabilisers (e.g. benzophenones-benzotriazoles, HALS) for plastics and rubber.
<b>OPTICAL BRIGHTENER ...</b>	optical brightener	Fluorescent optical brightener to improve whiteness resp. for brilliant colours in plastics, fibers, coatings, inks etc
<b>WTH-METAL DEACTIVATOR</b>	metal deactivator	Different metal deactivators of high purity in particular for use in polyolefinic cablecompounds.
<b>MoS2</b>	molybdenum disulfides	Heavy duty high performance lubricants for engineering plastics
<b>Penta M40 Penta D40</b>	micronized pentaerythritol micronized dipentaerythritol	Used as 'charformer' in intumescent flame retardant polymer systems.
<b>MISCELLANEOUS</b>		
<b>PH-EPC</b>	purge concentrate	Highly efficient purging concentrate for both extruders and injection moulding machines for almost all polymer-types and processing temperatures ranging from approx. 70-420 °C. PH-EPC does not contain any solvents and is not abrasive and does not generate under intended use harmful gases/vapours. It is safe and friendly to the environment.