

Die Firma Heckel Präzisionsteile GmbH wurde 1960 als Albert Heckel KG in Bad Krozingen gegründet.

- 1960 werden hauptsächlich DIN- und Sondermuttern hergestellt, bald schon beginnt man mit Präzisions-Drehteilen auf kurvengesteuerten Langdrehautomaten.
- 1979 wird die CNC-Drehtechnik,
 1980 die Rundtakt-Fertigung eingeführt.
- 1985 folgt das erste CNC-Bearbeitungszentrum.
- 1989 zieht die Firma von Bad Krozingen in den 2.300 qm großen Neubau nach Heitersheim um und schafft damit Voraussetzungen für eine optimale Fertigung und Qualitätssicherung.
- Schon 1996 erfolgt die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9002 durch die DQS.
- Bereits im Jahr 2001 wird die Produktions- und Lagerfläche auf 4.000 qm verdoppelt und die Voraussetzungen für technologische Weiterentwicklung des Unternehmens geschaffen.

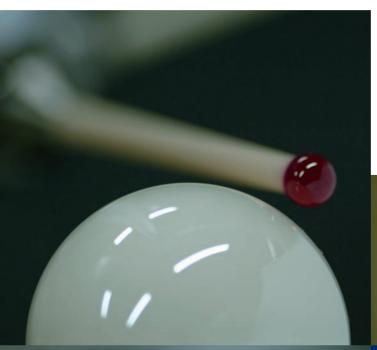
Das Zusammenwirken modernster Produktionsanlagen mit dem Wissen, dem Können und der Erfahrung unserer Mitarbeiter sichert uns den hohen Qualitätsstandard, für den wir europaweit einen Namen haben.

Das hohe Qualitätsniveau wird durch die laufende Anpassung des Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001: 2008, laufenden Schulungen, Überwachung und Instandhaltung des Maschinenparks gewährleistet.

Ständige Investitionen in modernste Fertigungseinrichtungen und Prüfmittel sowie die teilespezifische Unterweisung des Fertigungspersonals, sind die Pfeiler unserer Qualitätssicherung.

Die kundenorientierte Zusammenarbeit bereits im Anfragestadium ermöglicht individuell, optimale Ergebnisse.

Mit vielen unserer Lieferanten pflegen wir eine sehr lange und vertrauensvolle Zusammenarbeit.





Unsere Produkte

Wir fertigen Bauteile/ Baugruppen für die Bereiche Fluid-Technik, Elektronik und Elektrotechnik, Luft- und Raumfahrt, Optik, Nachrichtentechnik, Telekommunikationstechnik, Bauindustrie, Pneumatik, Messetechnik, Sportgeräte, Modellbau, Medizintechnik, Feinmechanik, Maschinenbau, chemische Industrie u.v.a. aus allen zerspanbaren Werkstoffen.

Wir bieten perfekte Präzision zu einem fairen Preis. Um diesem Anspruch zu halten, bedarf es immer neuer Anstrengungen, Ideen und Lösungen. Neueste Fertigungs- und Automatisierungsprozesse ermöglichen uns heute auch geringe Fertigungslose in perfekter Qualität zu einem erschwinglichem Preis herzustellen. Unser Anspruch ist: Auf die offenen Fragen von heute, mit den Lösungen von morgen begegnen.



HECKEL PRÄZISIONSTEILE GMBH

Für die Zukunft haben wir uns folgende Ziele gesetzt:

- Erweiterung von Kunden- und Teilestamm.
- Ausbau des CAD/CAM Systems zur Verwendung kundenseitig beigestellter Daten zur Erreichung kürzerer Auftragszeiten
- 3-D Bearbeitung
- Erweiterung der automatisierten Fertigung

Umfassende Beratung ist bei uns selbstverständlich



In vertrauensvoller, enger Zusammenarbeit mit dem Kunden analysieren, beraten, planen und entwickeln wir, was immer die jeweilige Aufgabenstellung erfordert.
So bieten wir zum einen

perfekte, kunden- und produktspezifische Problemlösungen. Zum anderen zeichnungsgerechte Fertigung nach Kundenvorgabe, ob in Einzel- oder Serienfertigung. Über 40 Jahre Erfahrung in der Verarbeitung zerspanbarer Werkstoffe mit modernster Technologie, das zahlt sich für Sie aus. Durch laufende Schulungen und Informationen ist das Wissen unserer Mitarbeiter ständig auf dem neuesten Stand. Das ermöglicht den klaren Blick für das Wesentliche und die richtige Lösung Ihrer ganz speziellen Probleme.

Preisgestaltung

Eine rechtzeitige Kontaktaufnahme mit uns ermöglicht Ihnen eine erfolgreiche Markteinführung ihres Produkts, dessen Kosten sich zunächst während des Designs ergeben.
Als Ihr Lieferant wollen wir bereits in der Designphase unser Wissen mit einbringen und Ihnen Kosten durch aufwändige Fertigung und Änderungen ersparen.
Insbesondere auch bei kleinen Stückzahlen, wo eine kosten-

Insbesondere auch bei kleinen Stuckzahlen, wo eine kosten senkende Automatisierung schnell ihre Grenzen findet.



CNC-Langdrehteile	Werkstoff-ø 4 – ø 32 max. Länge 250 mm, Fräs-/ Bohrbearbeitung bis 10 Achsen
CNC-Kurzdrehteile	Fertigung ab Stange bis Werkstoff – ø 65 max. Länge ca. 150 mm, einschl. Komplettbearbeitung mit C-Achse /Y-Achse bis ø 50 auch mit 2 C-Achsen Futterdrehteile je nach Teil und Bearbeitung bis ø 300 max. Länge je nach Teil 1000 mm einschl. Komplettbearbeitung mit C-Achse + Y-Achse zum Teil mit Handhabungsgerät für automatische Beschickung
CNC-Dreh- Fräszentrum	mit 2 Spindeln (Futter ø 200mm) 7 Achsen + Handhabungsgerät für automatische Beschickung
CNC-Bearbeitungs- zentren	vertikal bis max. X=1650 Y=510 Z=500 + 4.Achse + 5. Achse, einschl. integr. Meßsystem. zum Teil mit automatischer Beschickung (6-Achs-Roboter)
CNC-Bearbeitungs- zentrum	horinzontal bis max. X=730 Y=730 Z=740 + 4.Achse, einschl. integr. Meßsystem. / Palettenwechsler
Flachschleifen	500 × 250
Rundschleifen	auch spitzenlos, extern
4 Rundtakt- Automaten	bis Werkstoff-ø 26 mit je 12 Stati- onen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden u.v.m.

HECKEL PRÄZISIONSTEILE GMBH

Ausserdem:

- Nachbearbeitung mit konventionellen Dreh- Fräsund Bohrmaschinen
- Gleitschleifen
- Laserbeschriften
- Wärme- u. Oberflächenbehandlung extern
- Montage kleinerer Baugruppen
- Teilereinigung durch abluftfreie Lösungsmittel-Reinigungsanlage
 OM System mach DIN EN ISO
- QM-System nach DIN EN ISO 9001:2008 DQS Zertifikat Nr. 004454 QM08
- TÜV-Zulassung zum Umstempeln von 3.1B Werkstoffen
- Zeiss 3-D Koordinatenmessgeräte, taktil und scannend

Werkstoffe:

Zerspanbare Metalle, auch Exoten wie Titan oder Hastelloy, sowie Kunststoffe

Stückzahlen

Im CNC-Bereich Fertigungslose je nach Teil und Maschine ca. 50 - 5.000 Stück, kleiner 50 Stück mit entsprechendem Preisaufschlag. Im Rundtaktbereich Fertigungslose je nach Teil ab ca. 5.000 Stück



HECKEL PRÄZISIONSTEILE GMBH