

28.04.2010

Neue CNC-Sondermaschine mit zwei Spindelköpfen

Für die Aluminium-Profilbearbeitung wurde bei AWW eine Sondermaschine mit zwei Spindelköpfen in Betrieb genommen. Nun können Profile bis zu 14 Meter bearbeitet werden, die hauptsächlich in den Bereichen Nutz- und Schienenfahrzeuge sowie in der Fördertechnik und bei Fassadenelementen Anwendung finden.

Mit der 5-Achs-CNC Sonderanlage in Portalbauweise besteht die Möglichkeit, gerade oder gebogene Aluminiumprofile zu bearbeiten. Die Anlage verfügt über zwei Spindeln mit je einem mitfahrenden Werkzeugwechsler.

Es ist möglich, pro Werkzeugwechsler 21 Bearbeitungswerkzeuge und ein Sägeblatt mit Durchmesser 500 mm aufzunehmen.

Die Bearbeitungsköpfe können zusammengekoppelt eingesetzt werden oder einzeln an zwei Fahrtschen unterschiedliche Programme abarbeiten. Auch eine Langbettbearbeitung bis 14,7 m ist möglich. Die Vorschubgeschwindigkeiten betragen an der X-Achse bis zu 100 m/min.

Mit der Anlage können mehrere Bauteile aus einem Strangpressprofil herausgearbeitet werden. Aufgrund der ebenfalls CNC-gesteuerten Spannbacken ist es möglich, die Profile während der Bearbeitung zu trennen und anschließend zur stirnseitigen Bearbeitung auseinander zu ziehen. Die Bauteile können in einer Aufspannung an allen 4 Seiten sowie an den Stirnseiten bearbeitet werden.

Zur exakten Bearbeitung der Profile können diese vor oder während der Bearbeitung vermessen werden. Die so gewonnenen Messwerte fließen sofort in die Bearbeitung mit ein. Programmiert wird die Anlage über ein modernes CAD-CAM System (Computer Aided Manufacturing) welches uns erlaubt, 3-D Modelle direkt in die Programmiersoftware zu übernehmen.

[Zurück](#) [Zurück zur Übersicht](#)

