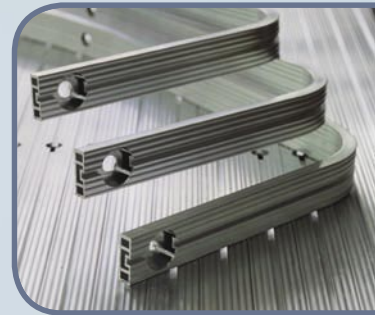


AWW
WUTÖSCHINGEN

Wir leben Aluminium



Systemkomponenten

Wir machen Systemkomponenten besser



Systemkomponenten

Für die Herstellung der Systemkomponenten sind die bei uns hergestellten Pressfabrikate nach Kundenzeichnung das beste Ausgangsmaterial.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten zur weiteren Bearbeitung sind vielfältig und reichen vom Abdrehen über das Biegen und Stanzen bis zur Zerspanung.

Unsere Anlagen werden ständig auf dem neuesten Stand gehalten und können auch projektspezifisch ergänzt werden. Mit unserem Know-how werden bei AWW auch anspruchsvolle Kundenwünsche kostengünstig umgesetzt.

Oberflächen

Aluminium glänzt mit strahlend schönen Oberflächen. Unsere Produkte werden bei uns so schonend wie möglich behandelt und sorgsam verpackt. Wenn aus technischen oder optischen Gründen eloxierte oder pulverbeschichtete Oberflächen gewünscht werden, können auch diese bei AWW gefertigt werden.

Beratung

Wir arbeiten aus langer Tradition intensiv mit Aluminium. Aufgrund dieser Erfahrung bieten wir uns auch als Partner in der Entwicklungsphase Ihrer Produkte an. Von der Unterstützung bei der Konstruktion der Produkte über die Auswahl der günstigsten Legierung bis hin zur Auslegung der wirtschaftlichsten Bearbeitung reicht das Angebot bei AWW.

Wir machen Aluminium den Prozess

Unsere Prozesskette reicht von der Bolzengießerei über den Werkzeugbau und das Presswerk, der Systemkomponenten-Fertigung bis hin zur Oberflächen-Veredelung. Bei AWW können Sie alles aus einer Hand erhalten und damit von Zeitvorteilen, höchster Prozess-Sicherheit und optimaler Fertigungsqualität profitieren.

Vertriebsleitung:

Michael Späth

E-mail mspaeth@aww.de

Telefon+49 (0) 77 46 / 81-288

Unsere Fertigungsmöglichkeiten



— Stanzen —

Flächig, in mehreren Ebenen bei Hohl- und Vollprofilen möglich. Optimale Fertigung auf unseren Spezialmaschinen und Stanzautomaten mit CNC-gesteuertem Vorschub.

— Fräsen —

Auf modernsten, CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren, u.a. auf 5-Achsen Langbett Bearbeitungszentrum für die Komplettbearbeitung von 6 Seiten in einer Aufspannung – für alle Profilquerschnitte bis hin zum Vollmaterial. Maximale Bauteillänge 8500 mm, Breite 400 mm, Höhe 300 mm.



— Bohren —

Einfach, mehrfach oder in Reihen. Von oben, von unten, seitlich, kopfseitig, als Durchgangslöcher, Sacklöcher, versenkt oder mit Gewinde.

— Aufdornen/Gewinderollen —

Endenbearbeitung von Rohren durch Aufdornen oder Verjüngen sowie Gewinderollen von Rohren und Stangen von 10 mm bis 60 mm Durchmesser in allen gängigen Gewindearten.



— Sägen —

Von 5 bis 7.000 m Gehrungsschnitte.

— Schweißen —

Verschweißen von Profilen, Stangen und Rohren im MIG und WIG Verfahren zu unterschiedlichsten Aluminiumkonstruktionen.



— Biegen —

Profile, Stangen und Rohre, in einer Ebene, Folgebiegungen in verschiedenen Ebenen, auf CNC-gesteuerten Rollenbiegemaschinen oder Maschinen mit Innendorn für komplizierte Biegungen, kleinste Radien und Hohlprofile.

— Oberflächenveredelung —

Ob blank, eloxiert oder beschichtet: Mit unserem Know-how profitieren Sie von einer breiten Auswahl an Oberflächen in jeder Farbe, Form und jedem Finish.



Aluminium-Werke
Wutöschingen AG & Co.KG
Postfach 11 20
79791 Wutöschingen
Deutschland

Telefon +49 (0) 77 46 / 81-0
Fax +49 (0) 77 46 / 81-217

E-mail info@aww.de
Internet www.aww.de