

KALTUMFORMTEILE



Präzisionsteile nach Kundenwunsch

● Die Vorteile von kaltverformten Präzisionsteilen

Immer wenn es um anspruchsvolle Teile und Präzision geht, ist KÖCO die richtige Adresse. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden wird das gewünschte Teil zur Serienreife entwickelt und zeichnungsgerecht auf Mehrstufenpressen kaltverformt. Mechanische Endbearbeitung, Wärmebehandlung und Oberflächenbeschichtung vervollständigen das Angebot.



Keine Unterbrechung der Werkstoff-Faser, sondern Bildung von Fasern die der Außenform folgen!

dadurch:

- Erhöhung von Bruchfestigkeit, Härte und Streckgrenze je nach Grad der Formänderung

Verdichtung und Verfestigung des Materials!

dadurch:

- Erreichung von Gütesteigerungen je nach Grad der Formänderung und der damit verbundenen Möglichkeit des Einsatzes von relativ preiswerteren unlegierten Stählen als Ausgangswerkstoff

Wegfall von Dreh- und Bohrvorgängen!

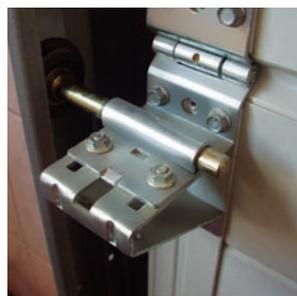
dadurch:

- Materialeinsparungen bis zu 60 %
- Zeiteinsparung bis 80 %

Entstehung hoher Maßgenauigkeit und Oberflächen-güte!

dadurch:

- Einsparung von Oberflächenbehandlungsverfahren



Die Technik der Kaltverformung

Der kurze Weg von der Idee zum Produkt

Entstehung eines Bolzens, hergestellt auf einer Vierstufenpresse (Stadiensatz)

1. Operation

Rohling vom Ringmaterial auf Länge geschnitten



2. Operation

Kaltumformen des kleinsten Durchmessers



3. Operation

Kopf anstauchen



4. Operation

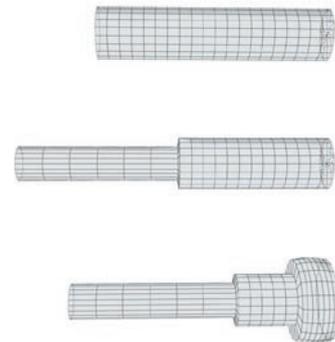
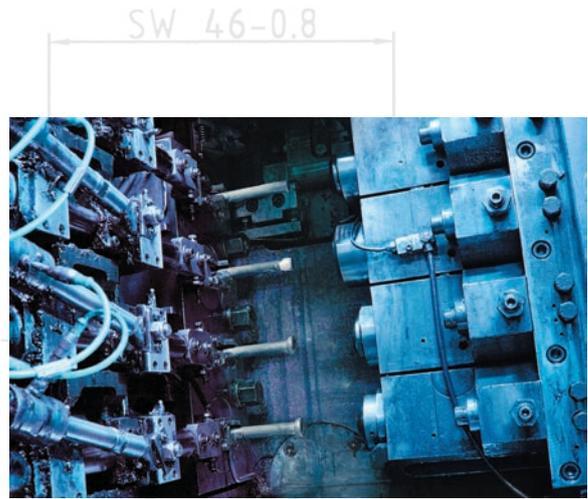
Abgraten



Neuer Abmessungsbereich:

Schaftdurchmesser: 3 - 30 mm

Schaftlänge: max. 240 mm



Vielfältige Anwendungsbereiche, vom Automobil- und Landmaschinenbau über Bauindustrie, allgemeiner Maschinenbau, Tor- und Türenbau bis hin zur Möbelindustrie.



Aufstauchen Kaltwalzen Gewindewalzen
Reduzieren Setzen Abgraten Fließpres-
sen Kaltmassivumformung Kaltumfor-
mung Reduzierung Fließpressteile Kalt-
umformteile Massivumformung Massen-
teile Stauchteile Gewindewalzen Groß-
serienteile Schrauben Sonderteile Bol-
zen Achsen Radbolzen Radschrauben
Kundenwunsch Buchsen Nieten Stifte
Zeichnungsteile Maschinenbau Geräte-
bau Automotive Nutzfahrzeuge Wind-
kraft Fahrzeugbau Schiffbau Türher-
steller Torhersteller Beschlagindustrie

KÖSTER & CO



Köster & Co. GmbH
Spreeler Weg 32
D-58256 Ennepetal
Deutschland



Tel. + 49 (0)23 33 8306-0
Fax + 49 (0)23 33 8306-38
E-mail info@koeco.net
Internet www.koeco.net