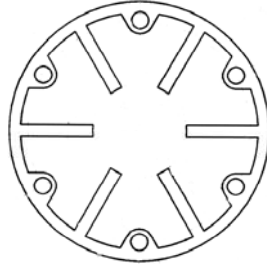


**ABNORME ZUSCHNITTE + BAUTEILE
ZIEH-TEILE • RINGE • ELEKTROBLECHE**

JULIUS LANGHAGEL EK • POSTFACH 762130 • D-22069 HAMBURG

JULIUS LANGHAGEL EK
FÄHRHAUSSTRASSE 24
D-22085 HAMBURG
www.langhagel.com

FAX: +49.40.22942266
FON: +49.40.229422-0
DIREKTWAHL:
julius@langhagel.com



Sehr geehrte Damen und Herren,

wir sind Ihr zuverlässiger Partner für Ihren Bedarf an
Elektroblech-Komponenten.

Bitte fordern Sie uns und übersenden uns Ihre
entsprechenden Anfragen.

Wir danken im voraus für Ihr Vertrauen.

Es grüßt Sie das Team der
JULIUS LANGHAGEL



ELEKTROBLECHE

**KORNORIENTIERTE
TRAFUBLECHE**

**NICHT-KORNORIENTIERTE
DYNAMOBLECHE**

**TRAFO-KERNE
VORMONTIERT**

STEP-LAP

JOCHBLECHE

TRAPEZ-ZUSCHNITTE

STREIFEN-BLECHE

STATOR-BLECHE

ROTOR-BLECHE

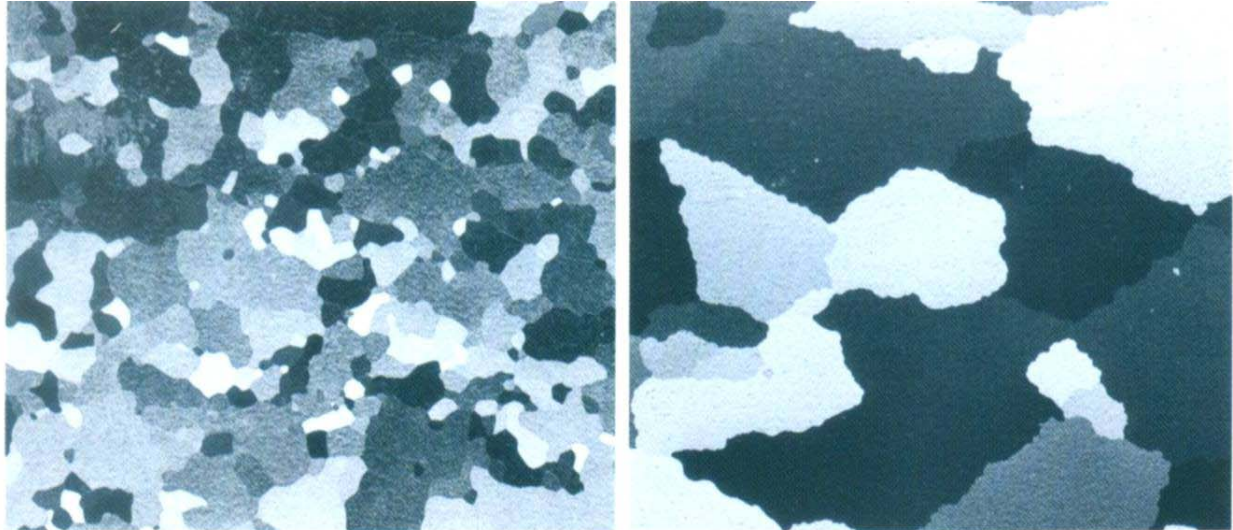
SPALTBÄNDER

BREITCOILS

TAFELN

DIN 46400 - EN 10107 - IEC 404-3

Kornorientierte Bleche



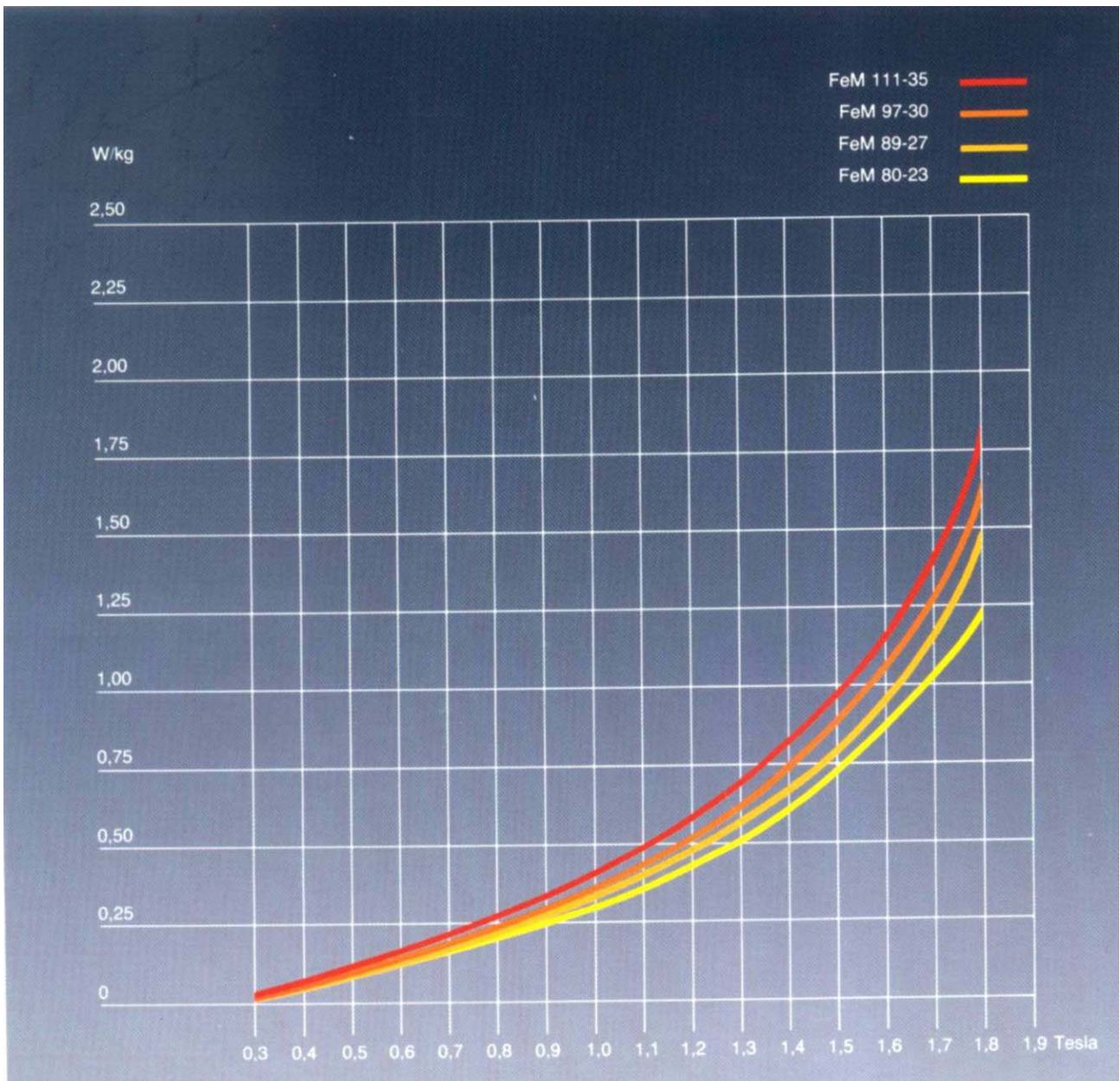
| Qualités Grains Orientés | | Güte Kornorientierte | | Grain oriented grade | |
|--------------------------|---|---|-------|----------------------|--|
| Qualité Güte Grade | Epaisseur Dicke Thickness (mm) | Pertes totales spécifiques maximales Maximale spezifische Gesamtverluste Maximum total core losses (W/kg) à 50 Hz pour une induction de: bei 50 Hz bei einer Induktion von: at 50 Hz for induction values at: | | | |
| | | 1,5 T | 1,7 T | | |
| Fe M 80-23 | 0,23 | 0,80 | — | | |
| Fe M 89-27 | 0,27 | 0,89 | 1,40 | | |
| Fe M 97-30 | 0,30 | 0,97 | 1,50 | | |
| Fe M 111-35 | 0,35 | 1,11 | 1,65 | | |
| Qualité HiB | | Güte HiB | | Grade HiB | |
| HiB 111-30 | 0,30 | 1,11 | 1,45 | | |
| HiB 117-30 | 0,30 | 1,17 | 1,54 | | |



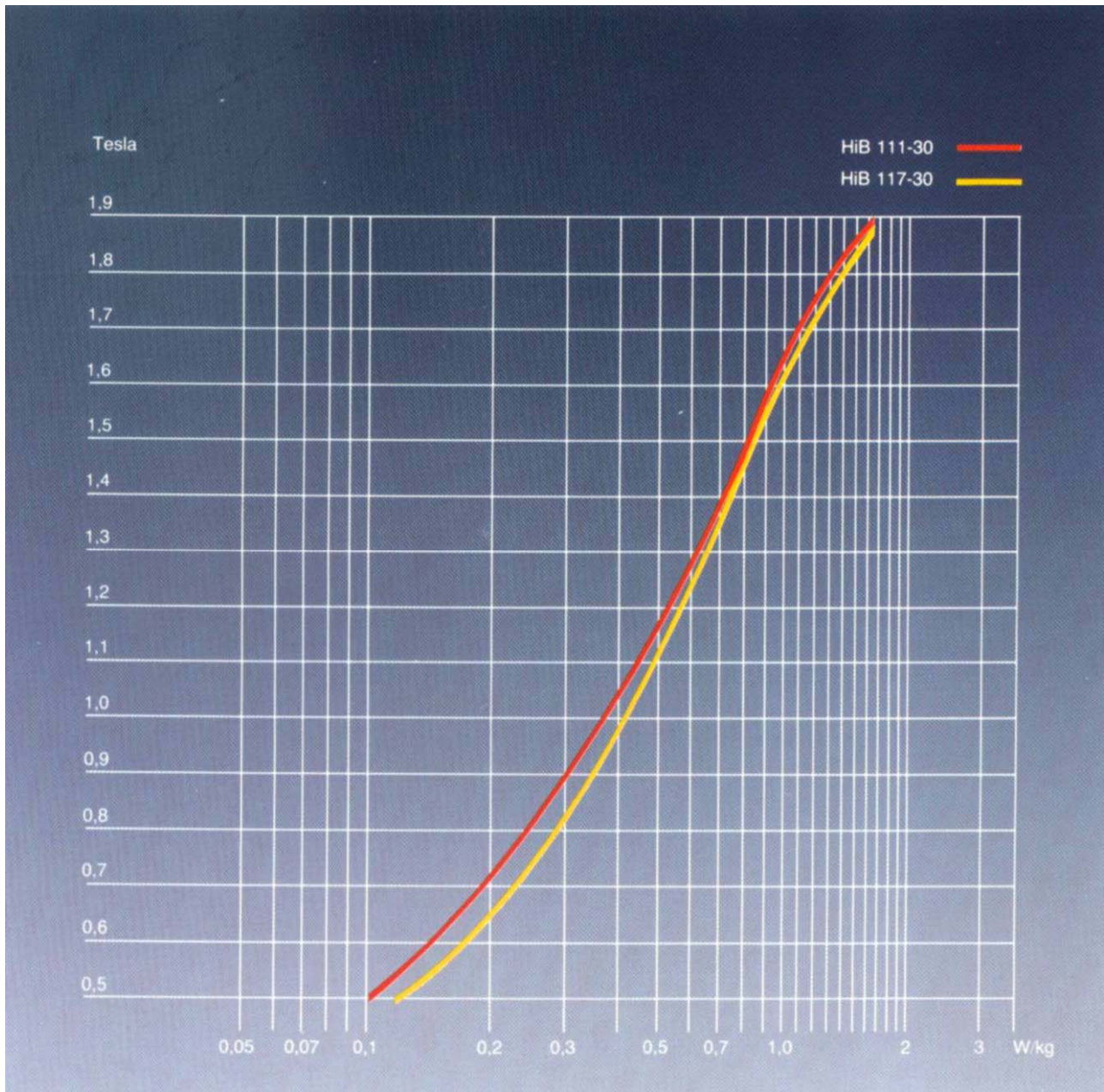
Nicht-kornorientierte Bleche

| Qualité | | Epaisseur nominale Nennstärke Nominal thickness (mm) | Pertes totales spécifiques maximales pour Maximaler spezifischer Gesamtverlust bei Characteristic maximum core losses at | | Facteur de foisonnement Stapelfaktor Stacking factor min. | Nombre de pliages Anzahl der Biegungen Number of bends min. | Masse volumique conventionnelle Dichte Assumed density Kg/dm ³ |
|---------------|-----------------------------|---|--|-------|--|--|--|
| Güte | | | 1-T | 1,5 T | | | |
| Grade | | | | | | | |
| Din 46 400 | EU 106-84 NF 28 900 (83) | | | | | | |
| V 250-35 A | Fe V 250-35 HA | 0,35 | 1,00 | 2,50 | 0,95 | 2 | 7,60 |
| V 270-35 A | Fe V 270-35 HA | | 1,10 | 2,70 | | 2 | 7,60 |
| V 300-35 A | Fe V 300-35 HA | | 1,20 | 3,00 | | 3 | 7,65 |
| V 330-35 A | Fe V 330-35 HA | | 1,30 | 3,30 | | 3 | 7,65 |
| V 270-50 A | Fe V 270-50 HA | 0,50 | 1,10 | 2,70 | 0,97 | 2 | 7,60 |
| V 290-50 A | Fe V 290-50 HA | | 1,15 | 2,90 | | 2 | 7,60 |
| V 310-50 A | Fe V 310-50 HA | | 1,25 | 3,10 | | 3 | 7,60 |
| V 330-50 A | Fe V 330-50 HA | | 1,35 | 3,30 | | 3 | 7,60 |
| V 350-50 A | Fe V 350-50 HA | | 1,50 | 3,50 | | 5 | 7,65 |
| V 400-50 A | Fe V 400-50 HA | | 1,70 | 4,00 | | 5 | 7,65 |
| V 470-50 A | Fe V 470-50 HA | | 2,00 | 4,70 | | 10 | 7,70 |
| V 530-50 A | Fe V 530-50 HA | | 2,30 | 5,30 | | | 7,70 |
| V 600-50 A | Fe V 600-50 HA | | 2,60 | 6,00 | | 7,75 | |
| V 700-50 A | Fe V 700-50 HA | | 3,00 | 7,00 | | 7,80 | |
| V 800-50 A | Fe V 800-50 HA | 3,60 | 8,00 | 7,80 | | | |
| V 330-65 A | | 0,65 | 1,35 | 3,30 | 0,97 | 2 | 7,60 |
| V 350-65 A | Fe V 350-65 HA | | 1,50 | 3,50 | | 2 | 7,60 |
| V 400-65 A | Fe V 400-65 HA | | 1,70 | 4,00 | | 2 | 7,65 |
| V 470-65 A | Fe V 470-65 HA | | 2,00 | 4,70 | | 5 | 7,65 |
| V 530-65 A | Fe V 530-65 HA | | 2,30 | 5,30 | | 5 | 7,70 |
| V 600-65 A | Fe V 600-65 HA | | 2,60 | 6,00 | | 10 | 7,70 |
| V 700-65 A | Fe V 700-65 HA | | 3,00 | 7,00 | | | 7,80 |
| V 800-65 A | Fe V 800-65 HA | | 3,60 | 8,00 | | 7,80 | |
| V 940-65 A | | | 4,20 | 9,40 | | 7,80 | |
| | Fe V 1000-65 HA | | 4,40 | 10,00 | | 7,80 | |

Kornorientierte Bleche



HiB



Nicht-kornorientierte Bleche

