

Walzenbrecher



Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Vorzerkleinerung weicher bis harter, grober, meist abrasiver Produkte bis ca. 100 mm
- Hoher Zerkleinerungsgrad durch profilierte Walzen oder profilierte Segmente
- Hohe Standzeit der Walzen durch Druck- und Druckscherkräfte
- Definiertes Ergebnis durch Einstellung des Brechspaltes und angepasster Profile
- Standardlösungen oder modifizierte Ausführungen entsprechend den Anforderungen der Kunden aus den Branchen Grundstoffe, Chemie, Bausteine Erden, Recycling und Pharma
- Walzendurchmesser 350 800 mm bei Arbeitsbreiten 400 1600 mm



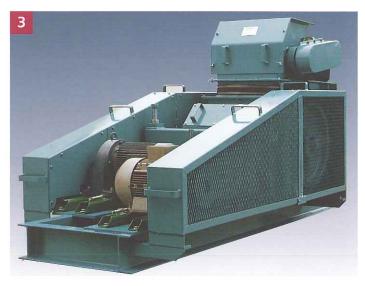


- Typ E-WB 5/4

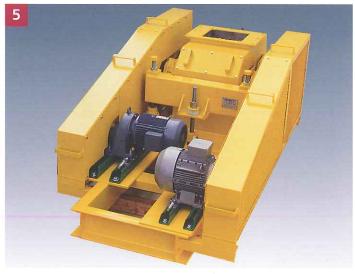
 - Einwalzenbrechermit abgefederter Brechplatte
- Typ E-WBG 5/8
 Walzeninnenkühlung

 - Riemenspanner
- **Typ E-WBG 3/6** Zuteilung über Riffelwalzenaufgeber Typ WA
- **Typ E-WBG 3/10** Zuteilung über Siebmaschine Typ MEVIB
 - Abstreifmesser
- Typ E-WBG 5/4
 - mit Abstreifmesser
 - Gehäuse innenbeschichtet

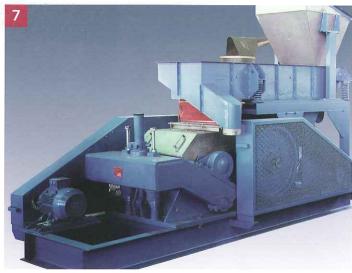
















Typ WBG 3/4 (Schurre) und WBG 3/8

- Schwingmetallschienen

- produktberührte Teile VA 1.4571

- Absaugstutzen seitlich

7 Typ WBG 5/6

- Nasszerkleinerung Salz
- Zuteilung über Siebförderrinne USA

8 Typ WBG 6/15

- Zuteilung über Siebrinne Typ USA
- für Zinkoxid 400 t/h

Typ WBG 8/6

 Riementrieb ohne Schutzvorrichtung

10 Typ WBG 6/4

- für Pyrolysekoks bis 700° C
- gasdicht über Kohlenstoffabdichtung
- innengekühlte Walzen

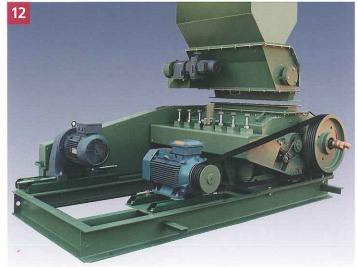


11 Typ WBG 3/6

- Glaszerkleinerung (Röhren)
- mit Bedienkonstruktion
- mit Feinguttrichter
- mit Verfahrrahmen

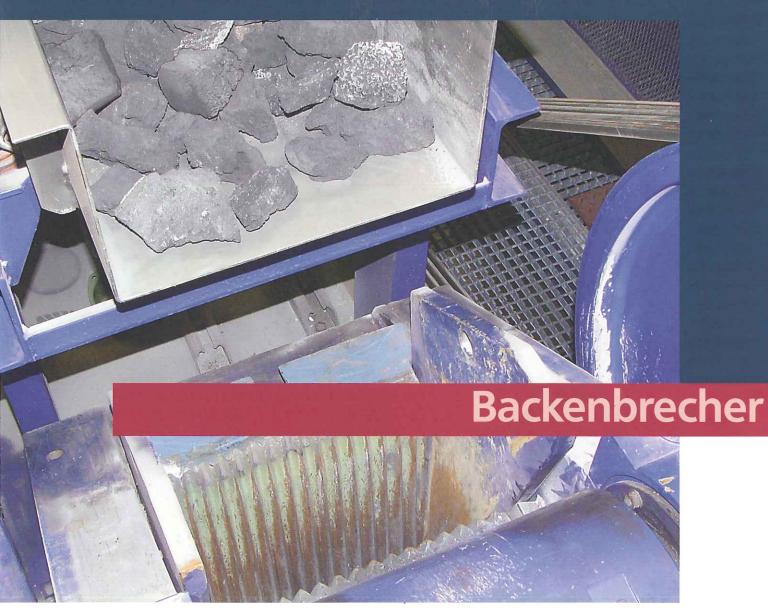


- 77 Typ WBG 3/8 R
 - Zuteilung über Walzenaufgeber
 - Bürstenreinigung motorisch angetrieben
 - Innenkühlung der Walzen



- 13 Typ WBG 3/4
 - Walzen direkt angetrieben
 - Gehäuse verkleidet, Wärmeisolierung





Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Einschwingenbrecher zur Vorzerkleinerung von hartem, grobem, meist abrasivem Stückgut >100 mm
- Schweißkonstruktion, robuste, schwere Ausführung
- Definiertes Ergebnis durch Einstellung des Brechspaltes, Drehzahl und Backenprofil
- Unterschiedliche Ausführungen und Werkstoffqualitäten entsprechend den Anwendungen
- Maulöffnung bis 800/300 mm



- Typ E-BB 125/200
 - Zuteilung über Dosierrinne, Trichter
 - Brechspalteinstellung über Handrad
- Typ E-BB 400/250
 - ohne Antriebsteile und Motoren
 - Seitenteile Mn-Hartstahl
- Typ E-BB 200/200
- Typ E-BB 400/350
 - ohne Antriebsteile und Motoren
- Typ E-BB 600/400
 - Zuteilung über Förderrinne, Trichter
 - ohne Riemenschutzvorrichtung
 - Brechspalteinstellung über Spindel













Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

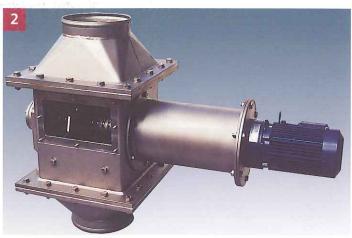
- Ein- oder Doppelwellenbrecher für weiche bis mittelharte, trockene bis feuchte Agglomerate
- Einlaufgröße definiert durch max. Stückgröße und Durchmesser
- Endkorngröße min. etwa 8 10 mm, gegeben durch Rostabstand und Messerdicke
- Ausführung wie Werkstoffe, Antrieb und Messerform und -anordnung entsprechend den Anwendungen





- Typ SB 400/400
 - Schwenkvorrichtung zur Behälterentleerung
 - komplett geschlossen Spritzschutz
 - Direktantrieb
- Typ SB 300/300
 - produktberührte Teile VA 1.4571
 - Rost unten liegend, eingeschraubt
- Typ SB 600/600
 - Rost geteilt, ausschwenkbar zu Reinigungszwecken
 - Antrieb über Kettentrieb
- Typ SB 400/400
 - gasdicht, VA 1.4571
 - mit Kettentrieb und Drehüberwachung
- Typ SB 400/800
 - Ausführung komplett Normalstahl
 - Messer und Rost aus gehärtetem Kohlenstoffstahl
 - Einsatz im Unterdruckbereich
 - Antrieb über Kettentrieb
- Typ SB 250/250
 - staubdichte Ausführung komplett VA 1.4301
 - Antrieb über Flanschgetriebe in Laternenbauweise (bevorzugt bei kleineren











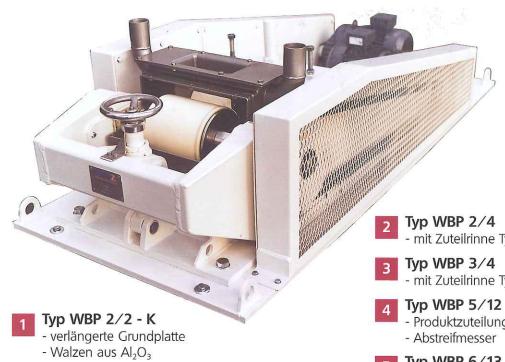
© 2007 by www.signumedia.de - 1,000 - dm - 02/0



Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Staubarme Vermahlung spröder, harter, abrasiver Produkte
- Hohe Standzeiten der Walzen mehrmaliges Überarbeiten der Walzen
- Vermahlen in definierten Korngrenzen durch Einstellung des Mahlspaltes, Genauigkeit 0,1 mm
- Fremdkörper-, Überlastungsschutz durch Federsystem
- Standardlösungen oder modifizierte Ausführungen entsprechend den Anforderungen der Kunden aus den Branchen Grundstoffe, Chemie, Bausteine Erden, Recycling und Pharma
- Walzendurchmesser 200 800 mm bei Arbeitsbreiten 200 1600 mm





- mit Zuteilrinne Typ MRA

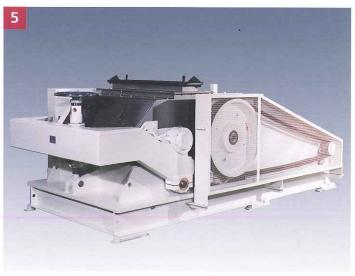
- mit Zuteilrinne Typ URA

- Produktzuteilung über Riffelwalzenaufgeber Typ WA
- Typ WBP 6/13
- produktberührte Teile VA 1.4571 - mit Schwingmetallschienen (Verlagerung)

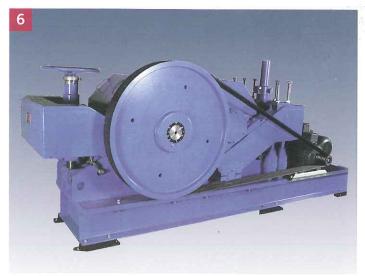


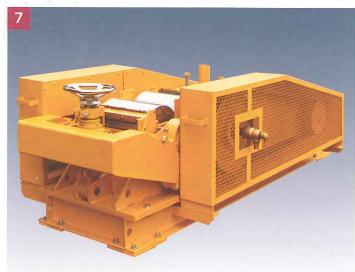


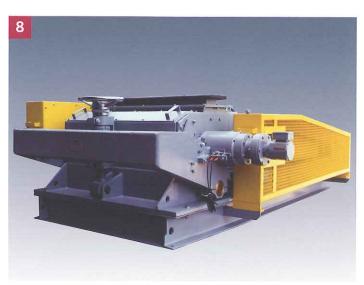


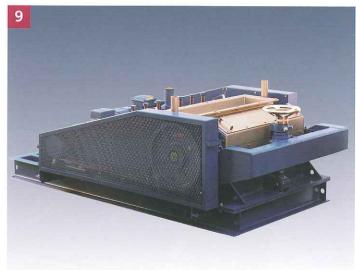


Titel: Typ WBP 6/16 mit Verfahreinrichtung, hydraulischer Konterung (Verstellspindel) und Abstreifmesser





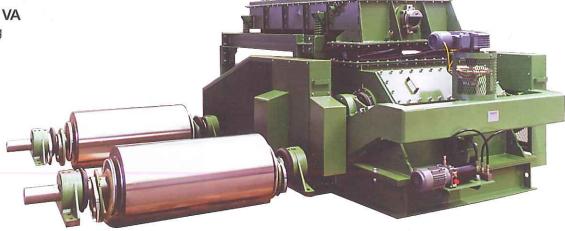




- Typ WBP 8/4 - Schwingmetallschine (Verlagerung)
- Typ WBP 3/4
 - Abstreifmesser - Walzeninnenkühlung (Drehverschraubung)
 - Keramik-Walzen Al₂O₃ (Glasfritte)
- Typ WBP 5/10
 mit axialer Reversierung
 Drehüberwachung
- Typ WBP 3/10 VA Teflon-Auskleidung
 - Nasszerkleinerung
 - Abstreifmesser

Typ WBP 5/10 - gasdicht (Inertisierung)

- Walzeninnenkühlung
- motorische Mahlspalteinstellung
- Verteilung über Förderrinne



Ferngesteuerte Spalteinstellung

- Verschleißkontrolle und Spaltanpassung
- Betriebssicherheit durch überwachte Kontermutter
- Genauigkeit des Mahlspaltes 0,1 mm
- mehrstufiges Vermahlen programmierbar (PMS-Anlage)



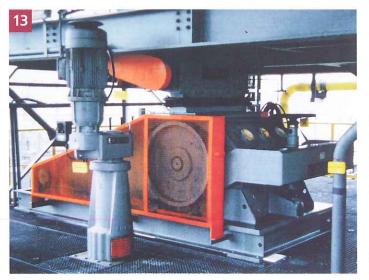
77 Typ WBP 5/6

- Erweiterungsanlage
- Aufbereitung von Porenbeton



13 Typ WBP 6/12

- Nassmahlung Speisesalzherstellung
- mit Kammerwalzenaufgeber Typ WA-K
- Bedüsung der Walzen, Reinigung der Kammerwalze
- mit Abstreifer
- produktberührte Teile VA 1.4571





Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Vermahlung kleiner Produktionsmengen, meist gleicher Produktbezeichnung
- Staubarme Vermahlung spröder, abrasiver Produkte in einem oder mehreren Zerkleinerungsdurchgängen
- Definierte Korngrenzen durch die Einstellung des Mahlspaltes, Genauigkeit 0,1 mm
- Produktaufgabe gleichmäßig durch Dosierung mit Trichter Abnahme über definierte Behälter, Säcke
- Standardlösungen oder modifizierte Ausführungen entsprechend den Anforderungen der Kunden aus den Branchen Grundstoffe, Chemie, Metallurgie und Pharma
- Walzendurchmesser 200 mm, Arbeitsbreite abgestuft 200 600 mm





Walzenmantel K Keramik glatt (Al₂O₃)



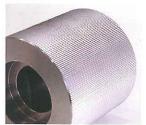
Walzenmantel PN-3 Pyramiden-Nocken (3 mm hoch)



Walzenmantel PN-5 Pyramiden-Nocken (5 mm hoch)



Walzenmantel R-GG Riffelung grob-gerade (3 Riffeln pro 1 cm)



Walzenmantel R-FG Riffelung fein-gerade (15 Riffeln pro 1 cm)

Walzenwerkstoffe:

- korrosionsbeständige Stähle
- oberflächengehärteter Kohlenstoffstahl
- verschleißfeste Stähle
- Keramik Al₂O₃, ZrO Hartmetall WoC

Walzenmühle Typ WBP 2/2 - 1.4571

- produktberührte Teile VA 1.4571
- Zuteilung über Dosierförderrinne

Walzenmühle Typ WBP 2/2 - 1.4571

- produktberührte Teile VA 1.4571
- Walzenmäntel aus Keramik Al₂O₃

Kleinmahlanlage Typ WBP 2/3 - 1.4571

- Entnahmebehälter fahrbar
- Bediengerüst

Kleinmahlanlage Typ WBP 2/4 - 1.4571

- produktberührte Teile VA 1.4571
- Entnahmebehälter fahrbar
- Gehäuse der Steuerung in Edelstahl







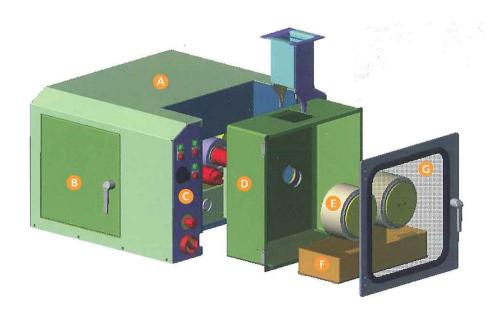




 $\textbf{Zerkleinern} \cdot \textbf{Sieben} \cdot \textbf{F\"{o}rdern} \cdot \textbf{Dosieren} \cdot \textbf{Separieren} \cdot \textbf{Anlagentechnik} \cdot \textbf{Verfahrenstechnik}$

- Verarbeitung kleiner, meist teurer Produktionsmengen
- Walzendurchmesser 200 mm, Arbeitsbreite abgestuft 100 oder 200 mm
- Definierte Korngrenzen durch Einstellung des Mahlspaltes (Genauigkeit 0,1 mm) und Friktion
- Produktaufgabe gleichmäßig durch Dosierung mit Trichter
- Stirnseitiger Wechsel der Mahlwerkzeuge und Reinigung des Mahlraums
- Ausführungen der Anlagen entsprechend den unterschiedlichen Anforderungen
- Einsatz in den Branchen Grundstoffe, Chemie, Metallurgie und Pharma





- Antriebsgehäuse und Motorenabdeckung in Edelstahl
- B Mahlspalteinstellung über Handrad Nonius = 0,1 mm
- Bedientableau zur Steuerung mit Not-Aus, Ein-Aus und Frequenzumrichter
- Abnehmbare Mahlkammer mit Herzblech und Staubschieberdichtung
- Stirnseitige Abnahme der Walzen, verspannt mit den Wellen
- Produktauffangwanne
- Türe mit Sicherheitsschalter

Typ FM 2/1

- konischer Aufgabetrichter mit Abdeckung
- Dosierförderrinne MRA 100/750
- Keramikwalzen ZrO
- Bedientableau mit digitaler Anzeige für Walzenumfangsgeschwindigkeit, Ein-Aus-Geräte und Not-Aus

🧊 geöffnete Mahlkammer

- Produktauffangwanne PA
- Mahlkammer und Herzblech mit Einlauf teflonbeschichtet

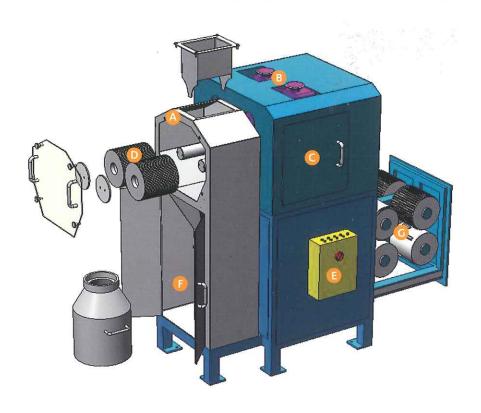
Typ FM 2/1

- produktberührte Teile VA 1.4571
- Keramikwalzen Al₂O₃
- Auskleidung Teflon









- Mahlkammer mit Herzblech und Feinguttrichter
- Antriebsgehäuse und Abdeckung der drehzahlvariablen Motoren
- Mahlspalteinstellung über Handrad Nonius = 0,1 mm
- Stirnseitiger Ausbau der Walzenmäntel
- Schaltschrank mit Einbauten z. B. Not-Aus, Ein-Aus und Frequenzumrichter
- Unterschrank zur Aufnahme des Auffangbehälters
- Rückseitiger Unterschrank als Auszug mit Halterung für Walzen

- Typ FM 2/2
 - Aufgabetrichter und Dosierrinne
 - Steuerung mit Anzeige der Stromaufnahme



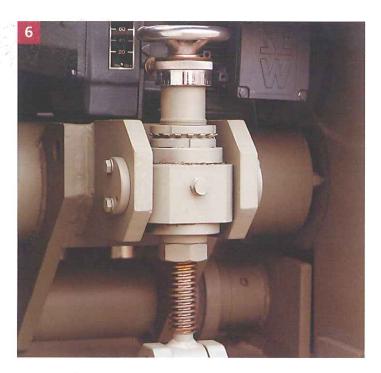
- Auslauf angepasst an vorhandene Behälter
- Mahlgehäuse zu Reinigungszwecken demontierbar





- 6 Walzenmühle Typ FM 2/...
 - Handrad zur Einstellung des Mahlspaltes
- Walzenmühle Typ FM 2/...
 - Abfederungssystem, Fremdkörperschutz
- Kleinmahlanlage Typ FM 2/2
 - Aufgabe über Trichter
 - Dosierung durch Förderrinne
 - Walzen Keramik Al₂O₃
 - produktberührte Teile beschichtet Hallar









Walzenmantel K Keramik glatt (Al₂O₃)



Walzenmantel PN-3 Pyramiden-Nocken (3 mm hoch)



Walzenmantel PN-5 Pyramiden-Nocken (5 mm hoch)



Walzenmantel R-GG Riffelung grob-gerade (3 Riffeln pro 1 cm)



Walzenmantel R-FG Riffelung fein-gerade (15 Riffeln pro 1 cm)

Walzenwerkstoffe:

- korrosionsbeständige Stähle
- oberflächengehärteter Kohlenstoffstahl
- verschleißfeste Stähle

- Keramik Al₂O₃, ZrO
- Hartmetall WoC
- Beschichtungen

Sieben



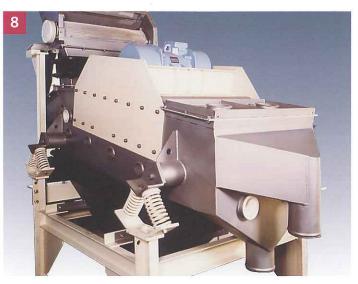
Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

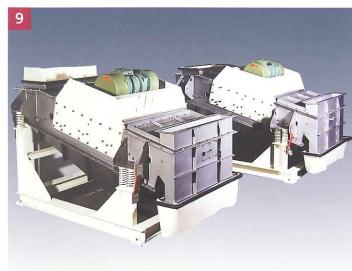
- Typ MEVIB, Kreisschwinger für Siebflächen >2,0 m², mittlere Körnungen
- Typ UKA, Kreisschwinger für Siebflächen ‹ 2 m², mittlere bis grobe Körnungen
- Typ USA, Linearschwinger für Siebflächen, grobe Körnungen
- Auslegung über das produktspezifische Siebverhalten und Durchsatzleistung
- Produktberührte Teile in Normalstahl oder korrosionsbeständigen Stählen
- Mit ein, zwei oder drei Siebdecks in offener oder geschlossener, staubdichter Bauart
- Produktaufgabe, Verteilung über Förderrinnen oder Aufgeber











- Typ UKA-I-1,0/2,0 - pneumatische Siebabreinigung
- Typ UK-I-1,0/2,0 offen ausgeführt Trichter feststehend
- Typ UKA-II-0,8/1,6 - pneumatische Siebabreinigung
 - Verteileinrichtung über Riffelwalzenaufgeber Typ WA
- Typ UKA-II-1,0/2,0 - produktberührte Teile VA 1.4571
- 10 Typ UK-I-1,2/2,0
 - offen ausgeführt, Waschsieb
 - mit oben liegender Bedüsung (Produktreinigung)



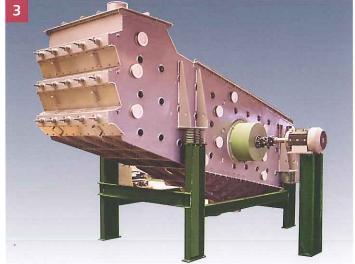


- - **Typ NSO III 1,3/3,5** geschlossene Ausführung
 - Antrieb über Kupplung
 - produktberührte Teile VA 1.4571

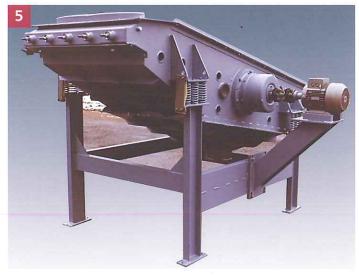


- geschlossene Ausführung, Kontrollöffnungen
- Typ NSO-I-1,2/2,5
 Antrieb über Kupplung











- Typ USA-I-1500/3000
 - zur Absiebung von Agglomeraten
 - Verteilung auf die Arbeitsbreite eines Walzenbrechers
- Typ USA-I-800/3500 offene Ausführung

 - spezielles Siebdeck, Kunststoff
- Typ USA-II-1000/2800
 - geöffnet für Siebwechsel

 - Siebeinspannung S-Spannkanteproduktberührte Teile VA 1.4571
- Typ USA-I-600/1200
 Absiebung grober Agglomerate
 Schutzsiebung für nachgeschaltete Klassierung







Sieben



Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Siebsysteme für Fein- und Feinstsiebung
- Einfaches, flexibles Handling der Systeme bei Produktwechsel
- Siebbeläge austauschbar, schneller Wechsel durch Siebkassetten
- Siebabreinigung durch Kugelreinigung oder Ultraschallsysteme
- Rundsiebmaschinen Typ USIPA, D 400 1200 mm
- Typ USK, manuell, pneumatisch, hydraulisch verspannt
- Typ MEWU, für Maschenweiten bis 100 mµ, niederfrequenter Antrieb



Typ USK-II 500/1600

- produktberührte Teile VA 1.4571
- hydraulisch verspannte Siebrahmen
- Schnellwechsel der Siebe
- Siebrahmen aus Holz, Kunststoff, Alu, Stahl

Typ MEWU

- Wurfsiebmaschine
- niederfrequenter Schubkurbelantrieb

Typ USIPA 1200

- Rundsieb als Ein-, Zwei- oder Dreidecker
- als Kontrollsieb einsetzbar
- Schwingrichtung und -weite einstellbar
- Siebdecks sind in kurzer Zeit auszubauen
- Ausführung geschlossen oder offen





Typ USK-VI-600/2000

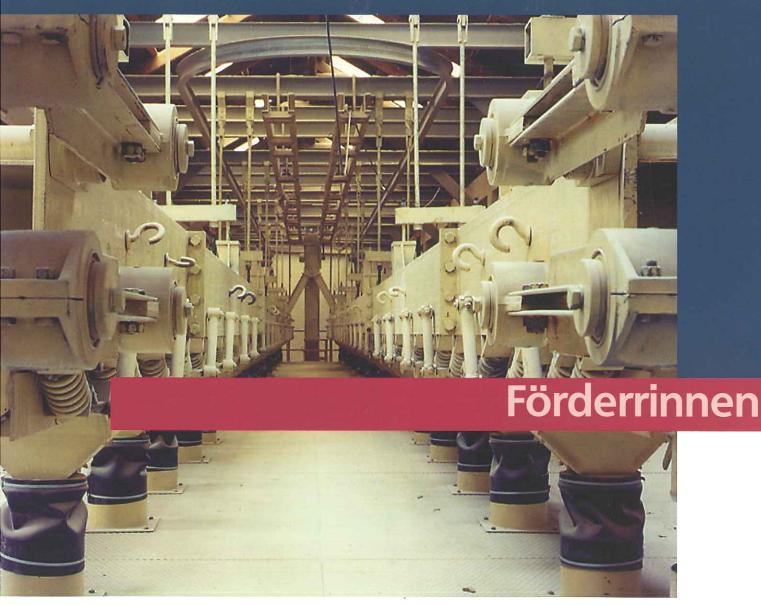
- Mehrdecksiebmaschine für feine Körnungen
- 6 Siebdecks
- bis 125 mμ





5 2007 hv www.sign.impediade . 1000 . dm . 02 707

Fördern



Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Für horizontalen Transport trockener, rieselfähiger Schüttgüter
- Trogform nach Anforderung und Anwendung rechteckig oder rund, geschlossen, staubdicht oder offen
- Produktberührte Teile in Normalstahl, korrosionsbeständigen Stählen, Aluminium oder Kunststoffen
- Eingesetzt als Zwischentransport, zur Bunkerbeschickung über Klappen; zur Kühlung oder Trocknung
- Typ UR(A) für kurze Transportwege bis max. 7 Meter, kontinuierlich
- Typ REKO für lange Transportwege bis ca. 30 Meter, kontinuierlich
- Typ EX für schwere, grobstückige Produkte, diskontinuierlich





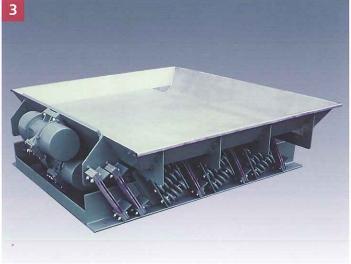
- Typ REKO 400/9000
 - Reinigung mit Wasser
- Typ REKO-S 800/12000 Resonanz-Siebrinne

- Typ REKO-BW 1600/1800/150 Resonanz-Bodenwanne

 - unterhalb Kneter, Kalander
- **Typ REKO 440/11400** Bunkerbeschickung

 - Antrieb stabilisiert



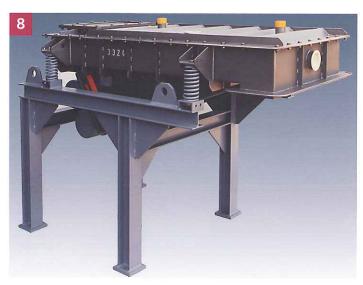














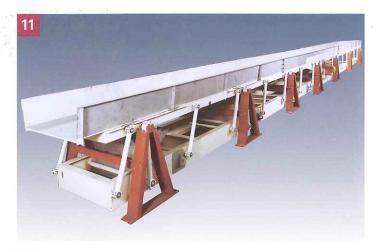
- Typ URA 600/2000
 - Verteilerrinne mit 4 Ausläufen
 - gleichmäßige Beschickung einer Siebmaschineproduktberührte Teile VA1.4571
- Typ URA 1000/2000 Aufgaberinne, Produktverteilung

- Typ UR 600/2800
 - Bunkerabzug
 - produktberührte Teile VA 1.4571
- Typ URA 400/2500
 - Becherwerkbeschickung mit Plattenmagnet



Typ EX 1200/20000

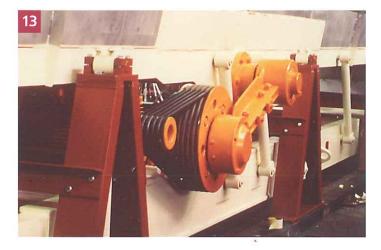
- Zwei-Massen-Schwingsystem für lange Wege
- Schubkurbelantrieb für robusten, harten Betrieb
- für stoßweisen und diskontinuierlichen Einsatz



- Typ EX 800/10000
 - Kühlrinne für Gussteile
 - Absiebung Feinsande
 - Schubkurbelantrieb



- Schubkurbelantrieb
 - für Exzenterförderrinnen, schwere Ausführung
 - Exzenter einstellbar



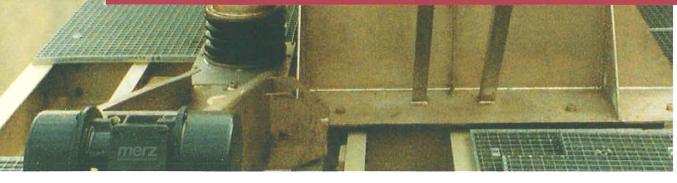
- **Chargiereinrichtung Typ EX** Beschickung eines Trommelofens



Fördern



Becherwerke



Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Steil-, Vertikalförderung rieselfähiger bis grober Produkte
- Geringe Abhängigkeit bei schwankender Kornzusammensetzung
- Schonender Transport empfindlicher Produkte
- Staub- und gasdichte Bauart, produktberührte Teile in Normalstahl oder korrosionsbeständigen Stählen
- Gurtbecherwerk Typ BG für Temperaturen ‹80° C
- Kettenbecherwerk Typ BK für Temperaturen > 80° C



Kopfstation BG 630

- Antriebstrommel ballig
- Becherwerksbefestigung DIN 15230Fußverbreiterung für stückige Produkte

Becherbefestigung

- Becher nach DIN 15230
- links: Gurt mit bombierten Bechern
- rechts: Rundgliederkette mit Bechern

Fußstation BG 630

- Umlenktrommel als Käfigtrommel, ballig

- Kettenbecherwerk Typ BG 315
 - Zwischentransport nachgeschaltete Verteilerschurre zur Förderrinne

Gurtbecherwerk Typ BG 200/12.0 - Becher und Schächte VA 1.4571

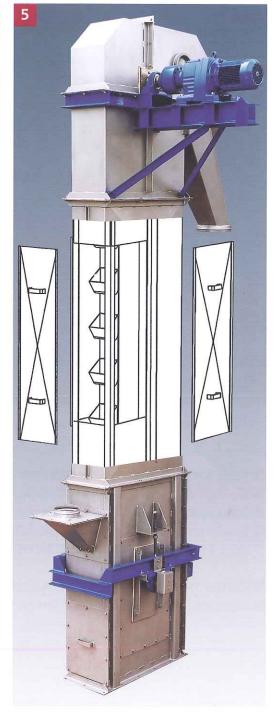
- mit Gegengewicht











Titel: Becherwerkskopf, anschließender Zwischentransport

Fördern Chargieranlagen

Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Beschickung von Trommelöfen mit Öffnungen ca. 700 1200 mm
- Robuster Schubkurbel-Antrieb ermöglicht gleich bleibend schnelles Chargieren
- Zwei-Massen-System für den unermüdlichen Dauerbetrieb
- Typ UR für vorgeschredderte Produkte und rieselfähige Zuschlagsstoffe
- Typ EX für schweres, grobstückiges Produkt z. B. Pressballen, Schlacke











Typ UR 800/4000

 mit Schwenkvorrichtung zur Bedienung von 2 Öfen

Typ EX-L/Q-800/7500

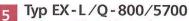
- mit Container-Aufnahme, Schwenkvorrichtung, Fahrerstand, Kabine
- Längs-/Querfahrwerk

Typ EX-L-600/6800

- für grobe stückige Produkte
- Längsfahrwerk

Typ EX-L-1000/5700

- geschlossenes Rohr, Länge 2.700
- Exzenterantrieb verstärkt
- Längsfahrwerk



- Längs-/Querfahrwerk mit Hydraulik (Kombination mit Hebe-Kipp-Vorrichtung)



Dosieren



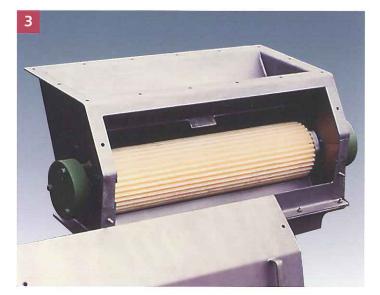
Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Gleichmäßiger Austrag, Verteilung auf die Arbeitsbreite, druckentlastete Produktentnahme
- Walzendurchmesser 200 und 300 mm, Arbeitsbreite abgestuft 300 1600 mm
- Staub- und gasdichte Bauart, produktberührte Teile in Normalstahl oder korrosionsbeständigen Stählen
- Riffelung Zähnezahl: 27 110, Kammer T = 20 30 mm
- Riffelwalzenaufgeber Typ WA für rieselfähiges Schüttgut bis ca. 5 mm
- Kammerwalzenaufgeber Typ WA-K für Schüttgut bis ca. 30 mm











- Walzen geteilt

- produktberührte Teile Normalstahl

Typ WA-K 300/1500

Aufgabe Korngröße bis 25 mmAusführung VA 1.4571

- Salz-Nassaustrag

Typ WA 200/800- Ausführung VA 1.4301

- Riffelwalze PE

Typ WA 200/600 - mit Rührwerk gegen Brückenbildung

- mit Bürste zur Reinigung der Riffeln

- Riffelung fein - beschichtet

Typ WA 200

- Walzen verchromt

- Detail - seitliche Abdichtung





© 2007 by www.signumedia.de · 1.000 · dm · 02/07

Titel: Riffelwalzenaufgeber, gleichmäßiger

Separieren



Zerkleinern · Sieben · Fördern · Dosieren · Separieren · Anlagentechnik · Verfahrenstechnik

- Zum Abtrennen von Überlängen, Doppelgranulaten und Staub von Gutgranulat ca. 3,2 mm
- Eingesetzt nach Schneidgranulatoren zur Herstellung von Stranggranulaten
- Standard Kaskadengröße 10 und 20 mm in unterschiedlichen Werkstoffen wie EPDM oder Feinguss
- Trenngrad optimierbar durch Neigung, Amplitude und Drehzahl
- Typ ULA bis 1000 kg/h Durchsatz, pneumatisch verspannt
- Typ ULA bis 4000 kg/h Durchsatz, hydraulisch verspannt





- Typ ULA 570/50-650

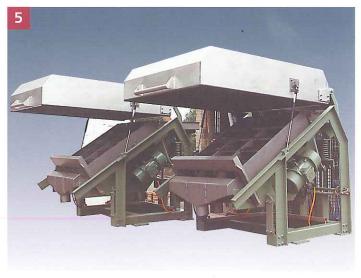
 - links geschlossen, betriebsbereitrechts aufgeklappt für Reinigungszwecke
- Typ ULA 250/30-200
 - mit Unterkonstruktion, Steuerung

- Typ ULA 280/50-350 Höhenverstellung über Handrad
- Typ ULA 570/50-650
 - mit geteilter Spritzschutzhaube aus Aluminium
- Typ ULA 850/50-1000
 - Spritzschutzhaube













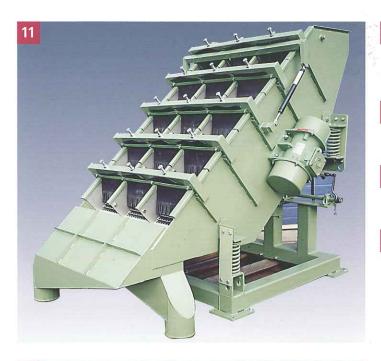




- Typ ULA 570/50x2-1300 Lärmschutzhaube
- Typ ULA 850/50x2-2000
 - geschlossen, Spritzschutz geöffnet
 - Steuerung in Ex-Ausführung
- Typ ULA 850/50x3-3000 fahrbar mit Feststellspindel
- Typ ULA 850/50x4-4000 Spritzschutzhaube



- Typ ULA 850/50x2-2000
 - links geöffent für Reinigungszwecke
 - rechts betriebsbereit



Typ ULA 850/60-1750

- manuell verspannt, Heißgut
- Abtrennung von Aluminium-Granalien (Schmelzteller-Granulat)

Typ ULA 850/50x3-3000

- mit Vorabscheider (Staub), abnehmbar für Reinigungszwecke

Typ ULA 570/50-650 - geöffnet für Reinigungszwecke - Lärmschutzhaube < 90 dB (A)

Granulatkühler Typ UR-KS 600/3000 - Kühlung im Gegenstromverfahren

- Kühlfläche 1,8 m²





