

REFERENZEN | REFERENCES

Albany International	Salzgitter AG
Amurmetal	SBB Schweizerische Bundesbahn
ArcelorMittal	Schreck Mieves
Bergrohr	Shanghai Electric
BHEL	Siemens AG
Corus Tubes	SMS-Siemag AG
Deutsche Bahn AG	ThyssenKrupp AG
Deutsche Edelstahlwerke	Trinecke Zelezarny
Dongfang Turbine	Viessmann
Eisenwerk Sulzau-Werfen	Vitkovicke slevarny
Harbin Turbine	voestalpine BWG
Hyundai Heavy Industries	VOITH Paper
Iskenderun Iron & Steel	Walzen Irlle
Khartsyzsk Tube Works	Walzengießerei Karl Buch
Maanshan Iron & Steel	
MAN DWE	
MAPNA Tuga	
OJSC Power Machines LMZ	
Saarstahl AG	



HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK
WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS

IHRE VORTEILE | YOUR ADVANTAGES

- **Individuelle Komplettlösungen**
individual complete solutions
- **Jahrzehntelange Erfahrungen im Bau von Werkzeugmaschinen**
long lasting experience in building machine tools
- **Erstellung der Bearbeitungstechnologie hinsichtlich Maschinensteuerung, Programmierung und Werkzeugeinsatz**
preparation of machining technology with regard to control, programming and application of tools
- **Weltweite Präsenz durch unsere Tochterfirmen und Vertretungen**
worldwide presence by our subsidiary and representatives

Menschen. Technik. Leistung.
 People. Technology. Innovation.



EXPOSIT - BERLIN/STREBE 2/2010



HEINRICH GEORG GMBH
MASCHINENFABRIK
WERKZEUGMASCHINEN

Postfach 12 40
 D-57203 Kreuztal

Siegener Straße 73-83
 D-57223 Kreuztal

TELEFON +49 (0) 2732 779-0
 TELEFAX +49 (0) 2732 779-327

INTERNET www.georg.com
 E-MAIL wzm@georg.com

GESCHÄFTSBEREICH DER



HEINRICH GEORG GMBH
MASCHINENFABRIK

Die GEORG Firmengruppe weltweit:

GEORG AUTOMATION GMBH
 Langenauer Straße 9, 57223 Kreuztal, GERMANY
 PHONE +49 (0) 2732 76 33-0
 FAX +49 (0) 2732 76 33-10
 E-MAIL info@georg-automation.com

HEINRICH GEORG (U.K.) LTD
 Units 7 & 8, Dunstall Hill Estate
 Gorsebrook Road, Wolverhampton
 West Midlands, WV6 0PJ
 PHONE +44 (0) 1902 715110
 FAX +44 (0) 1902 715221
 E-MAIL guk@georg.demon.co.uk

GEORG FRANCE EURL
 Avenue Blaise Pascal, Zone industrielle du Bois de Leuze
 13310 Saint Martin de Crau, FRANCE
 PHONE +33 (0) 490 - 479330
 FAX +33 (0) 490 - 479331
 E-MAIL georg-france@wanadoo.fr

GEORG AUTOMATIC FEED INC.
 2347 Westbrooke Drive, Columbus, OH 43228, USA
 PHONE +1 (614) 850 945-0
 FAX +1 (614) 850 945-1
 E-MAIL uscharly@georgmfg.com

HEINRICH GEORG GMBH - CHINA
 Unit 0508, Landmark Tower 1,
 No. 8 North Dongsanhuan Road,
 Chaoyang District, Beijing 100004, CHINA
 PHONE +86 10 659 07388
 FAX +86 10 659 07399
 E-MAIL georg-china@georg.com



DREHMASCHINEN LATHES



WALZENDREHMASCHINEN

Zur Schrump- und Fertigbearbeitung in Ausführung als Ein- oder Zweisupport-Maschine mit

- Schiebersupport
- Revolversupport
- Schiebersupport mit integriertem Bohr- und Fräsaggregat

Drehdurchmesser max. 2.500 mm
Spitzenweite max. 15.000 mm
Werkstückgewicht max. 100 t

ROLL LATHES

For rough and finish machining as single or double carriage machine with

- Tool slider carriage
- Turret head
- Tool slider carriage with integrated boring and milling unit

Turning diameter max. 2.500 mm
Center distance max. 15.000 mm
Workpiece weight max. 100 to

TURBINENLÄUFER- DREHMASCHINEN

Zur Neu- und Nachbearbeitung durch Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen

Drehdurchmesser max. 7.000 mm
Spitzenweite. flexibel
Werkstückgewicht max. 350 t

TURBINE LATHES

For the production and remachining by turning, boring, milling and grinding

Turning diameter max. 7.000 mm
Center distance. flexible
Workpiece weight max. 350 to

DREH-, BOHR- UND FRÄSZENTREN

Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen und Innenbearbeitung

Drehdurchmesser max. 2.000 mm
Spitzenweite max. 15.000 mm
Werkstückgewicht max. 50 t

TURNING, BORING AND MILLING CENTERS

For the all machining by turning, boring, milling, grinding and inside machining

Turning diameter max. 2.000 mm
Center distance max. 15.000 mm
Workpiece weight max. 50 to

BOHR- UND FRÄSMASCHINEN BORING AND MILLING MACHINES



PORTAL-BOHR- UND FRÄSMASCHINEN

Ausführung in Gantry- oder Tischbauweise als Ein-, Zwei- oder Mehrsupportmaschine

Tischgröße max. 8.000 x 25.000 mm
Durchgangsbreite max. 9.000 mm
Durchgangshöhe max. 2.500 mm
Antriebsleistung. 20-120 kW

PORTAL TYPE BORING AND MILLING MACHINES

In gantry or table design as single, double or multiple carriage machine

Table size max. 8.000 x 25.000 mm
Width between column max. 9.000 mm
Working height max. 2.500 mm
Driving power 20-120 kW



EINSTÄNDER-BOHR- UND FRÄSMASCHINEN

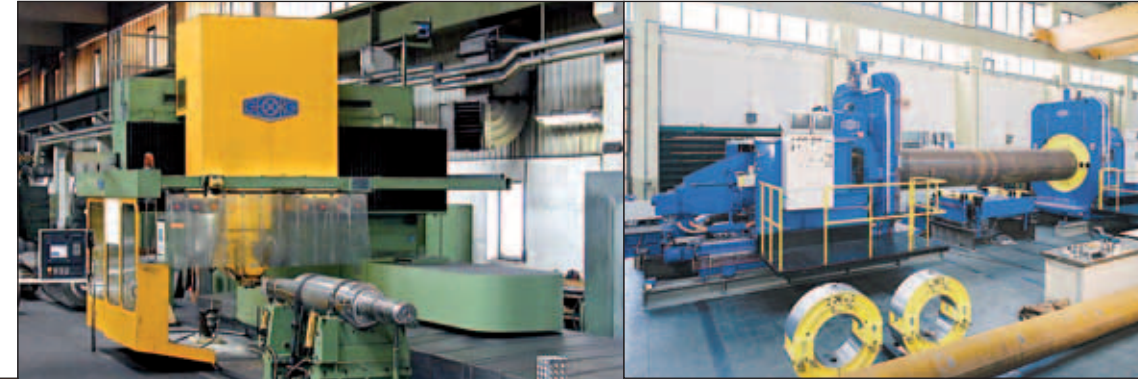
Tischgröße max. 1.500 x 32.000 mm
Durchgangshöhe max. 1.500 mm
Antriebsleistung. 40-75 kW

SINGLE COLUMN BORING AND MILLING MACHINES

Table size max. 1.500 x 32.000 mm
Working height max. 1.500 mm
Driving power 40-75 kW



ROHRBEARBEITUNGSMASCHINEN PIPE MANUFACTURING MACHINES



ROHRENDEN- BEARBEITUNGSMASCHINEN

Rohrdurchmesser max. 3.000 mm
Rohrlänge max. 14.000 mm
Wandstärke max. 200 mm

PIPE END BEVELLING MACHINES

Pipe diameter max. 3.000 mm
Pipe length max. 14.000 mm
Wall thickness max. 200 mm



ROHR SCHWEISSNAHT- FRÄSMASCHINEN

Rohrdurchmesser max. 4.000 mm
Rohrlänge max. 14.000 mm
Wandstärke max. 200 mm

PIPE WELDING SEAM MILLING MACHINES

Pipe diameter max. 4.000 mm
Pipe length max. 14.000 mm
Wall thickness max. 200 mm

SCHLEIFMASCHINEN GRINDING MACHINES



HOCHDRUCK- SCHLEIFMASCHINEN

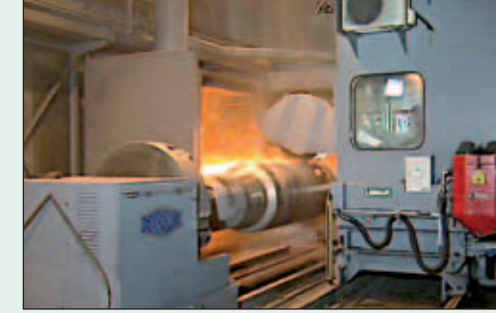
zur Bearbeitung von Schmiedeblocken

Werkstück. □ 100-750 mm
Durchmesser 300-1.000 mm
Länge max. 12.000 mm
Gewicht max. 35 t

HIGH PRESSURE GRINDING MACHINES

designed for ingot grinding

Workpiece □ 100-750 mm
Diameter 300-1.000 mm
Length max. 12.000 mm
Workpiece weight 35 to



PUTZ-SCHLEIFMASCHINEN mit Walzenprüfeinrichtung

Walzendurchmesser max. 2.500 mm
Walzenlänge max. 15.000 mm
Walzengewicht max. 100 t

ROUGH GRINDING MACHINES

with testing facility for rolls

Roll diameter max. 2.500 mm
Roll length max. 15.000 mm
Roll weight max. 100 to



Überholung von Walzen- schleifmaschinen für Stahl- und Aluminium-Walzwerke

Revamping of roll grinding machines for steel and aluminium plate and strip mills



SONDER- KONSTRUKTIONEN SPECIAL DESIGNS



BEARBEITUNGSEINHEITEN UND SONDERMASCHINEN

nach Kundenwunsch und auf den speziellen Anwendungsfall zugeschnitten

MACHINING UNITS AND SPECIAL MACHINES

according customers demand and tailor made to the special application

