



**HEINRICH GEORG GMBH**  
MASCHINENFABRIK

**MECHANISCHE FERTIGUNG**

CNC

BW

FM

SM

DM





## MATEC-30L

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	2 000 mm
y-Achse	600 mm
z-Achse	500 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	bis 30 000 mm/min
------------------------------	-------------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y- und z-Achse	30 000 mm/min
--------------------	---------------

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	16 kW
Drehzahlbereich	20–4 500 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 69871 B	SK 40

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	650 x 2 500 mm
Tischbelastung max	1 t

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 426
Baujahr	1998

### WERKZEUGWECHSLER

Magazinplätze	48
---------------	----



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Serien, Kleinserien, Einzelteile
- Tischspannung oder in dafür vorgesehene Schraubstöcke
- Bedienerlose Fertigung
- Messer, Führungsleisten, Kettenglieder, Deckel, Getriebedeckel



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## TOS-WH10CNC

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	1250 mm
y-Achse	1130 mm
z-Achse	950 mm
w-Achse	650 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	4 000 mm/min
------------------------------	--------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y- und z-Achse	4 500 mm/min
--------------------	--------------

### HAUPTANTRIEB

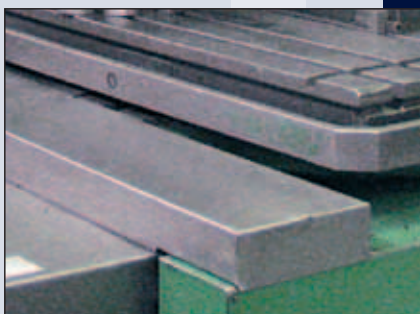
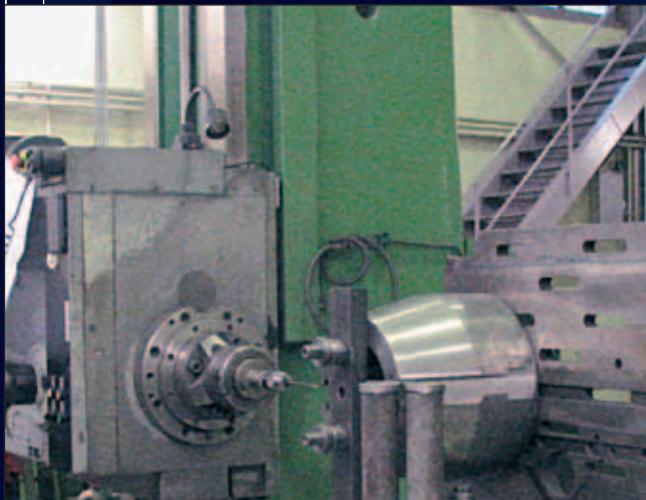
Antriebsleistung	20 kW
Drehzahlbereich	0–1200 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 2080	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	1000 x 1120 mm
Drehgeschwindigkeit	1 min <sup>-1</sup>
Tischbelastung max	3 t

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 407
Baujahr	1991



## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von Klein- und mittelgroßen Werkstücken bis zu einem Stückgewicht von 3 t
- Stahl-, Guss- und Schweißkonstruktionen
- optimal ausgestattet für schnelle Reparaturmaßnahmen



### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## TOS-WHN13A

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	3 500 mm
y-Achse	2 000 mm
z-Achse	1 250 mm
w-Achse	800 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	2,5–8 000 mm/min
------------------------------	------------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y- und z-Achse	8 000 mm/min
--------------------	--------------

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	38 kW
Drehzahlbereich	12,5–1200 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 2080	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	1 600 x 1 800 mm
Tischbelastung max	12 t

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 315
Baujahr	1991



## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von Klein- und mittelgroßen Werkstücken bis zu einem Werkstückgewicht von 12 t
- Werkstücke mit höchster Genauigkeit
- Stahl-, Guss- und Schweißkonstruktionen



## HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)





## TOS-WHN13CNC

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	3 500 mm
y-Achse	2 000 mm
z-Achse	1 250 mm
w-Achse	800 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	4–3 000 mm/min
------------------------------	----------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y- und z-Achse	8 000 mm/min
--------------------	--------------

### HAUPTANTRIEB

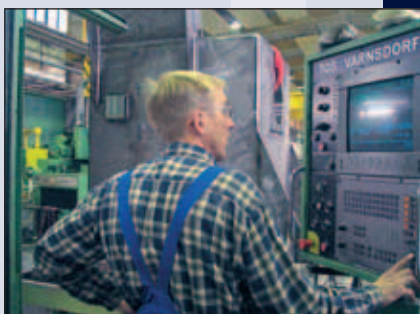
Antriebsleistung	38 kW
Drehzahlbereich	10–1500 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 2080	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	1800 x 2 200 mm
Tischbelastung max	12 t

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 426
Baujahr	1998



## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von Klein- und mittelgroßen Werkstücken bis zu einem Werkstückgewicht von 12 t
- Vier-Seiten-Bearbeitung möglich
- Stahl-, Guss- und Schweißkonstruktionen



## HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## SHW-UF6L

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	5 000 mm
y-Achse	1 600 mm
z-Achse (Spindel horizontal)	1 500 mm
z-Achse (Spindel vertikal)	1 200 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	8 000 mm/min
------------------------------	--------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y- und z-Achse	8 000 mm/min
--------------------	--------------

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	31,5 kW
Drehzahlbereich	22–2 240 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 2080	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	5 000 x 1 500 mm
Tischbelastung max	20 t

### FRÄSKOPF

Schwenkbereich Fräskopfaufnahme	340°
Schwenkbereich Fräskopf	180°
Teilungsgenauigkeit	1°

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 415
Baujahr	1992



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von Klein- und mittelgroßen Werkstücken
- schwenkbarer Fräskopf
- aufsetzbarer Rundtisch
- Fünf-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung möglich



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## KEKEISEN UBF3000/13

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	3 000 mm
y-Achse	1 250 mm
z-Achse	1 300 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	10 000 mm/min
------------------------------	---------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y- und z-Achse	10 000 mm/min
--------------------	---------------

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	30 kW
Drehzahlbereich	20–3 800 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 69871 B	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	3 200 x 960 mm
Tischbelastung max	7 t

### FRÄSKOPF

Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen für 5 Spindelgrundeinstellungen	
Teilungsgenauigkeit	1°

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 426
Baujahr	1997



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von Klein- und mittelgroßen Werkstücken bis zu einem Werkstückgewicht von 7 t
- Vertikal- und Horizontal-Bearbeitung durch Universalkopf möglich
- Haspelsegmente, Leisten, Konische Leisten, Gehäusedeckel, Werkzeugschieber



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)





## SKODA W200HB

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	9 500 mm
y-Achse	3 000 mm
z-Achse	2 000 mm
w-Achse	1 600 mm

### VORSCHÜBE

x- und y-Achse	1–6 000 mm/min
z- und w-Achse	1–3 000 mm/min

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x- und y-Achse	6 000 mm/min
z- und w-Achse	3 000 mm/min

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	77 kW
Drehzahlbereich	0,8–800 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 2080	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	2 000 x 11 000 mm
Einbau-Rundtisch	2 200 x 2 200 mm
Plattenfeldgröße	2 x 2 000 x 4 000 mm
Rundtisch / Tischbelastung max	16 t
Plattenfeld / Tischbelastung max	20 t

### WINKELFRÄSKOPF

### STEUERUNG

Siemens	850 M
Baujahr	1988



## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung großer Werkstücke:  
z.B. Maschinenständer, Spindelstöcke,  
Reitstöcke, Fahrbahnen,  
Werkstücke im allg. 20-t-Stückgewicht
- Guss- und Schweißkonstruktionen
- Horizontale und Vertikale Bearbeitung
- integrierter Rundtisch
- Fünf-Seiten-Bearbeitung in einer  
Aufspannung möglich



### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)





## SHW-UF 31

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	1000 mm
y-Achse	1130 mm
z-Achse	950 mm
w-Achse	650 mm

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	2–4 000 mm/min
------------------------------	----------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x- und y-Achse	4 000–6 000 mm/min
z-Achse	2000–4 000 mm/min

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	20 kW
Drehzahlbereich	36–1 800 min <sup>-1</sup>
Spindelkonus DIN 2080	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	550–840 x 1 000–1 120 mm
----------------	--------------------------

### FRÄSKOPF

Schwenkbereich	90°
----------------	-----

### TISCHBELASTUNG

max	1 t
-----	-----

### STEUERUNG

Heidenhain	TNC 355
Baujahr	1994



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von Kleinteilen  
als Einzelteile oder Kleinserien
- Stahl-, Guss- und  
Schweißkonstruktionen
- Fünf-Seiten-Bearbeitung  
in einer Aufspannung möglich



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## MÄGERLE MPF 220.50.65

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	2 200 mm
y-Achse	650 mm
z-Achse	500 mm

### VERFAHRGESCHWINDIGKEIT

x-Achse	0,010–30 m/min
y-Achse	0,001–3 m/min
z-Achse	0,001–3 m/min

### MINIMALE ZUSTELLUNG

y-Achse	0,001 mm
z-Achse	0,001 mm

### HAUPTANTRIEB

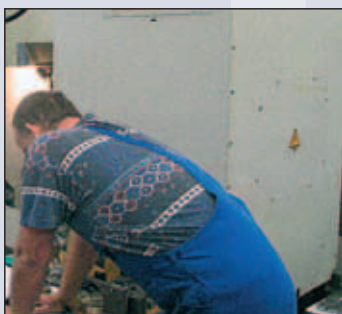
Antriebsleistung	25 kW
Schleifscheibengeschwindigkeit	1–60 m/s
Schleifscheibenbreite	100 mm
Schleifscheibendurchmesser	400 mm

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	2 200 x 500 mm
Tischbelastung max	2 t

### STEUERUNG

Siemens	3G
Baujahr	1992



## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Flachschleifen
- Profilschleifen
- Schrägen und Dachschliff
- Messer, Führungsplatten, Messerhalteleisten, Scherenteile



## HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## WMW – SA 6Ux3000

### ARBEITSBEREICH

Schleifdurchmesser max / mit Setzstock	140 mm
Schleifdurchmesser max / ohne Setzstock	355 mm
Schleiflänge max	3 000 mm
Spitzenhöhe	260 mm
Werkstückgewicht max	1 t
Baujahr	1981

WMW – SA 6Ux3000

CNC

BW

FM

SM

DM



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Außenschleifen von Werkstücken bis 3 m Länge
- Maximales Werkstückgewicht 1 t
- Planschleifen von Markenflächen und Absätzen
- Kegelschleifen
- Exzenterschleifen



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## MAZAK SQT 18M

### ARBEITSBEREICH

Drehdurchmesser max	300 mm
Spitzenweite max	600 mm
Drehlänge max	507 mm

### DREHSPINDEL

Spindelbohrung	62 mm
Spindelpositionierung c-Achse	360 x 0,001°

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	18,5/15 kW
Drehzahlbereich	35–4 000 min <sup>-1</sup>

### WERKZEUGREVOLVER

Anzahl Werkzeugplätze gesamt	12
Angetr. Werkzeuge in Längsrichtung	3
Angetr. Werkzeuge in radialer Richtung	1
Antriebsleistung	3,1 kW
Drehzahlbereich	120–3 000 min <sup>-1</sup>

### REITSTOCK NC-GESTEUERT

Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenhub	130 mm
Pinolenkegel	MK 4
Reitstockverstellung	400 mm

### STEUERUNG

Mazatrol	M32/3
Baujahr	1993





#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Serienfertigung, Kleinserien und Einzelteile
- Kombinierte Bearbeitung von Dreh- und Fräsarbeiten
- Bohrbearbeitung von verschiedensten Lochbildern ist durch den Einsatz von angetriebenen Werkzeugen möglich



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)

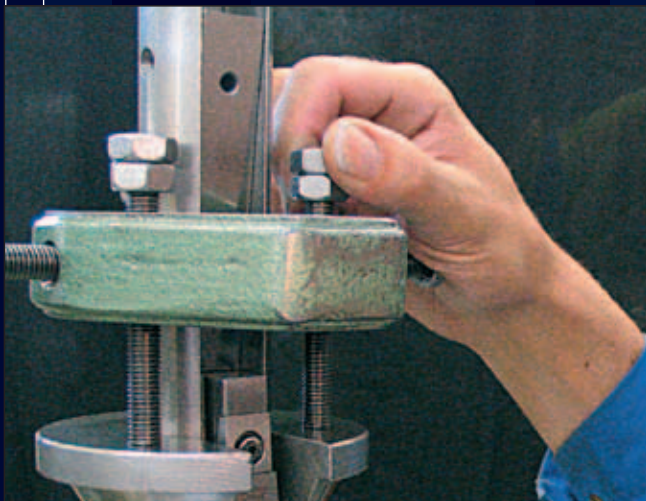




## FRÖMAG RAPIDA CNC 70/600

### ARBEITSBEREICH

Nutenbreite	3-70 mm
in Bohrungen von	13-400 mm
Hublänge	600 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	2-22 mm/min
Rücklaufgeschwindigkeit stufenlos	-50 mm/min
Werkstückgewicht max	1 t
Aufspannfläche	460 x 690 mm
Baujahr	1992



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Maximales Werkstückgewicht 1 t
- Ziehen von Passfedernuten in höchster Präzision
- Einzelteile sowie Kleinserien
- Bedienerlose Fertigung möglich



HEINRICH GEORG GMBH  
MASCHINENFABRIK  
**MECHANISCHE FERTIGUNG**

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## HEKTOR

### ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1200–2200 mm
Drehlänge max	1000–2000 mm
Umlauf-Durchmesser über Bettbahn	600 mm
Umlauf-Durchmesser über Planschlitten	390 mm
Werkstückgewicht max	1,8 t

### DREHSPINDEL

Spindelkopf nach DIN 55022	Größe 8
Spindelbohrung	61 mm
Spindeldurchmesser	100 mm

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	15 kW
Drehzahlbereich	22,4–1120 min <sup>-1</sup>

### REITSTOCK

Pinolendurchmesser	80 mm
Pinolenhub	180 mm
Pinolenkegel	MK 5
Planscheibe	Ø 500 mm
Setzstock	Ø 180 und 360 mm



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Bolzen, Buchsen, Lagerbuchsen
- Führungsrollen
- sämtliche Reparaturen
- Rotationsteile, die auf konventionelle Art hergestellt werden müssen



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## UNION TC110

### ARBEITSBEREICH

x-Achse	2 000 mm
y-Achse	1 600 mm
z-Achse	1 500 mm
w-Achse	550 mm
B-Achse	360°

### VORSCHÜBE

x-, y- und z-Achse stufenlos	bis 6 000 mm/min
------------------------------	------------------

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-, y-, z- und w-Achse	15 000 mm/min
B-Achse	3 min <sup>-1</sup>

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	27 kW
Drehzahlbereiche	5–670 min <sup>-1</sup> / 671–4 000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme DIN 69871	SK 50

### SPANNBEREICH

Aufspannfläche	1 200 x 1 600 mm
Tischbelastung max	6 t

### STEUERUNG

Heidenhain	iTNC 530
Baujahr	2005

### AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

Magazinplätze	60
max. ø/Länge/Gewicht	250 mm/ 500 mm/30 kg



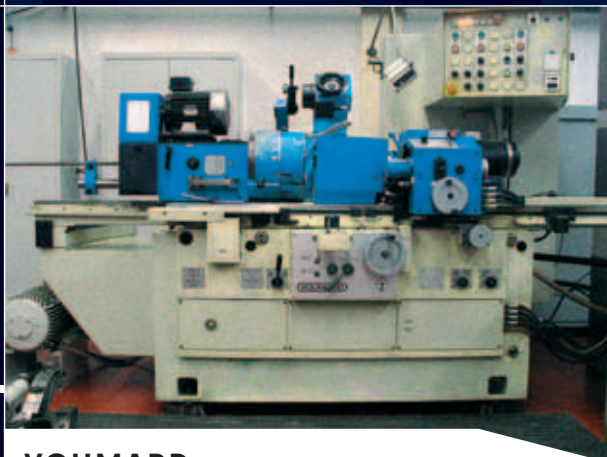
#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Fertigung von klein- und mittelgroßen Werkstücken bis zu einem Gewicht von 6t
- Stahl-, Guss- und Schweißkonstruktionen
- Werkstücke mit höchster Genauigkeit
- Vier-Seiten-Bearbeitung möglich



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## VOUMARD

### ARBEITSBEREICH

#### INNENSCHLEIFEN

Schleifbare Bohrungs-Durchmesser min	5 mm
Schleifbare Bohrungs-Durchmesser max	200 mm
Schleiftiefe max	240 mm

### ARBEITSSPINDEL

Spindelbohrung	Ø 80 mm
Schwenkbarkeit	0°

### SCHLEIFSPINDELSCHLITTEN

Kleinste und größte Schwenkbarkeit	25°
Kleinste Längsbewegung	3 mm
Größte Längsbewegung	600 mm
Tischgeschwindigkeit	0-10 m/min

### SCHLEIFSCHEIBE

Durchmesser max	Ø 60 mm
Breite max	25 mm
Bohrung	Ø 12 mm
Drehzahl	3 600-40 000 U/min





## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Innenschleifen
- Kleinteile –  
wie Frässpindel­ein­sätze,  
Buchsen, Messräder
- Einzelteile und Kleinserien
- Kegelschleifen
- Planschleifen



## HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)





## SEIGER SLZ-570E X 1500

### ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1500 mm
Umlaufdurchmesser über Bettbahn	560 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	340 mm
Werkstückgewicht max	1,2 t

### DREHSPINDEL

Spindelkopf nach DIN 55027	Größe 8
Spindelbohrung	93 mm
Spindeldurchmesser	130 mm

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	15/20 kW
Drehzahlbereich	1–3 000 min <sup>-1</sup>

### REITSTOCK

Pinolendurchmesser	80 mm
Pinolenhub	160 mm
Pinolenkegel	MK 5

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-Achse, z-Achse	7 m/min, 10 m/min
------------------	-------------------

### LÜNETTE

feststehend: Durchlass max.	12–150 mm/120–270 mm
mitlaufend: Durchlass max.	12–125 mm

### STEUERUNG

Heidenhain	Manuel Plus 4110
Baujahr	2004



#### EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Drehen von Innen- und Außenprofilen
- Einzelteile und Kleinserien bis zu einem Stückgewicht von 1,2 t
- Gewindespindeln, Antriebsrollen, Achsen
- PARAT 4-fach Revolverkopf Typ RD



#### HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)



## SEIGER SLZ-1200x8000-S

### ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	8 000 mm
Umlaufdurchmesser über Bettbahn	1 250 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	850 mm
Werkstückgewicht max	5 t

### DREHSPINDEL

Spindelkopf nach DIN 55027	Größe 15
Spindelbohrung	128 mm
Spindeldurchmesser	240 mm

### HAUPTANTRIEB

Antriebsleistung	37/52 kW
Drehzahlbereich	5-710 min <sup>-1</sup>

### REITSTOCK

Pinolendurchmesser	160 mm
Pinolenhub	1 000 mm
Pinolenkegel	MK 6

### EILGANGGESCHWINDIGKEIT

x-Achse	3 m/min
z-Achse	6 m/min

### LÜNETTE FESTSTEHEND

Durchlass max	440-800 mm
---------------	------------

### STEUERUNG

Siemens	840 D
Baujahr	2000



## EINSATZBEREICH/BESONDERHEITEN

- Drehen von Innen- und Außenprofilen
- Einzelteile und Kleinserien bis zu einem Stückgewicht von 5 t
- Hydraulischer Bohrreitstock, um groß und tief zu bohren (Hublänge 1000 mm)
- Haspelwellen, Vorschubwellen, Antriebsrollen, Segmentrohre, Walzen, Walzenzapfen



## HEINRICH GEORG GMBH MASCHINENFABRIK MECHANISCHE FERTIGUNG

Postfach 1240 | D-57203 Kreuztal  
Siegener Straße 73-83 | D-57223 Kreuztal  
FON +49 (0) 2732 779-0 | FAX +49 (0) 2732 779-340  
E-MAIL [georg@georg.com](mailto:georg@georg.com) | INTERNET [www.georg.com](http://www.georg.com)

## ANSPRECHPARTNER



### BETRIEBSLEITUNG

#### WILHELM STAHLSCHMIDT

TELEFON +49 (0) 2732 779-348

TELEFAX +49 (0) 2732 779-39348

E-MAIL [wilhelm.stahlschmidt@georg.com](mailto:wilhelm.stahlschmidt@georg.com)



### STELLV. BETRIEBSLEITUNG

#### DIRK SCHUMACHER

TELEFON +49 (0) 2732 779-320

TELEFAX +49 (0) 2732 779-39320

E-MAIL [dirk.schumacher@georg.com](mailto:dirk.schumacher@georg.com)



### KALKULATION

#### FRANK SCHNEIDER

TELEFON +49 (0) 2732 779-272

TELEFAX +49 (0) 2732 779-39272

E-MAIL [frank.schneider@georg.com](mailto:frank.schneider@georg.com)



### KALKULATION

#### MICHAEL SCHRÖDER

TELEFON +49 (0) 2732 779-339

TELEFAX +49 (0) 2732 779-39339

E-MAIL [michael.schroeder@georg.com](mailto:michael.schroeder@georg.com)



### AUFTRAGSABWICKLUNG

#### KIRSTEN FLESCHENBERG

TELEFON +49 (0) 2732 779-366

TELEFAX +49 (0) 2732 779-39366

E-MAIL [kirsten.fleschenberg@georg.com](mailto:kirsten.fleschenberg@georg.com)



### TERMINPLANUNG

#### PETER STÜCHER

TELEFON +49 (0) 2732 779-283

TELEFAX +49 (0) 2732 779-363



### TERMINPLANUNG

#### PETRA BALD

TELEFON +49 (0) 2732 779-273

TELEFAX +49 (0) 2732 779-363

GESCHÄFTSBEREICH DER



**HEINRICH GEORG GMBH**  
MASCHINENFABRIK