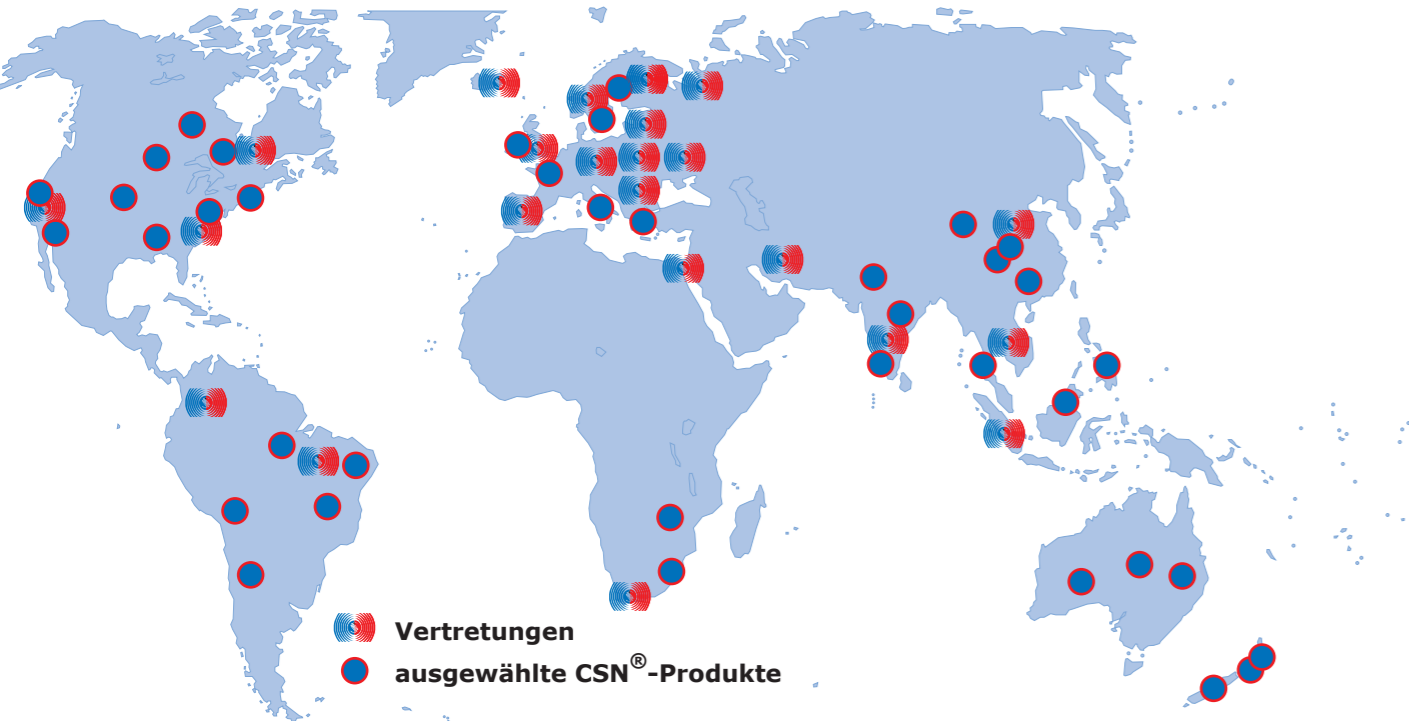


Strategie und Globalität



Unsere Unternehmensstrategie

- Unsere Philosophie ist es, Kunden mit technischen und wirtschaftlichen Lösungen zu begeistern.
- Unsere Lösungen sind von der Vermarktung bis zum Verkauf in die Entwicklung und Produktion integriert.
- Da wir uns innerhalb der Branchen individuell positionieren, setzen wir unsere Ressourcen flexibel ein.
- Parallel zum Trend der generellen Standardisierung, Automatisierung und Massproduktion suchen wir nach **Marktnischen**. Wir bieten **technisch hochwertige Produkte** an, die wir mit Hilfe **kreativer, individueller Mitarbeiter** konkret für die aktuellen Bedürfnisse vertrauensvoller Zielgruppen entwickeln.

Unsere Ziele

- Wir wollen eine hohe Zufriedenheit und langfristige Bindung unserer Kunden.
- Wir streben die Marktführerschaft in unseren Zielsegmenten an und agieren dabei weltweit.
- Wir verbessern unsere Prozesse, um unsere hochwertigen, innovativen Lösungen und Produkte beständig weiterzuentwickeln und zu vermarkten.
- Wir wollen unsere Mitarbeiter kontinuierlich und zukunftsorientiert weiterbilden.
- Wir wollen nachhaltig wachsen bei entsprechender Rentabilität.
- Wir wollen auch in Zukunft ein erfolgreiches und unabhängiges Familienunternehmen sein.

Qualität in vielfältigen Märkten



Kunden Audits:

- Q1 Deutsche Bahn AG
- ABB Power Systems
- Liebherr-Aerospace

Produkt Zulassungen:

- RW TÜV
- KEMA
- CSA & ANSI & UL
- PTB, Physikalische Technische Bundesanstalt
- Lloyd's Register of shipping
- SLV

Unsere Märkte

Maschinenbau

- Druckmaschinen/Trocknungstechnik

Transport

- Bahn
- Marineteknik

Chemische Industrie

- Petrochemie
- Chemischer Anlagenbau
- Chemie

Energie

- Transport & Energie-Verteilung
- Kraftwerke
- Elektrizitätswerke
- Netzbetreiber/Systemlieferanten

Forschung

- Institute
- Konstruktionsbüros
- Universitäten

Elektrotechnik

seit 1829

Unternehmen



**Dipl.-Volkswirt
Wolfgang
F. Schniewindt,
Geschäftsführer**

„Ihr Partner für die elektrotechnische Lösung in der industriellen Beheizungstechnik und in der Widerstands- und Messtechnik.“

Die Firma Schniewindt wurde 1829 von Carl Schniewindt in Neuenrade (CSN[®]) gegründet und ist ein **leistungsorientiertes, unabhängiges Familienunternehmen**. Seit der Erfindung des „Schniewindt Gitters“ 1902 produzieren wir elektrische Hochspannungswiderstände und zählen damit zu den ersten Anbietern elektrischer Geräte für die Energieverteilung.

Wir entwickeln unsere Produkte konsequent entsprechend der **Marktbedürfnisse** und dem jeweils **aktuellen Stand der Technik** weiter. Durch **weltweite Kooperationen** gehören wir heute zu den führenden Herstellern von elektrischen Widerständen im Hochleistungsbereich sowie von Geräten und Systemen der elektrischen Beheizungstechnik für industrielle und gewerbliche Zwecke.

Die **Schniewindt-Beheizungstechnik** umfasst die Entwicklung, Fertigung und den Vertrieb von Heizelementen und -geräten zur Erwärmung von Gasen, Flüssigkeiten und Feststoffen aller Art, auch für explosions- und schlagwettergefährdete Bereiche. Darüber hinaus entstehen auch Systeme zur Prozessoptimierung.

In der **elektrischen Widerstandstechnik** entwickeln, produzieren und vertreiben wir in Projektarbeit **auf Kundenwünsche** zugeschnittene Hochleistungs- und Hochspannungswiderstände. Unser Leistungsspektrum umfasst hier das Belasten, Prüfen, Filtern und Dämpfen von Schwingungen durch Gleichspannungsteiler, Kombi- und Kalibrierwandler oder Kunstantennen.

In der **elektrischen Verkehrstechnik** fließt unser **Wissen** und unsere **Erfahrung** aus der Beheizungs- und Widerstandstechnik ein. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben zum einen Heizgeräte für Klimaanlage, Vorwärmer für die Antriebstechnik in der Schiff- und Bahnindustrie, zum anderen Brems- und Anfahrwiderstände für Lokomotiven und Triebwagen mit und ohne forciertes Kühlung.

Unser Potential ist unser **hochqualifiziertes Personal**. Heute beschäftigen wir 140 Mitarbeiter, darunter 20 Ingenieure, die die anspruchsvollen technischen Herausforderungen von **kundenspezifischen Projekten** lösen.

Beheizungstechnik

Der Bereich Beheizungstechnik hat sich kontinuierlich zu einem sehr erfolgreichen Produktionszweig entwickelt. Die Vielseitigkeit der eingesetzten Technologien und damit verbunden die zahlreichen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte haben uns weltweit bekannt gemacht. Hier wollen wir Ihnen nur einen kleinen Teil unseres Produktspektrums vorstellen.

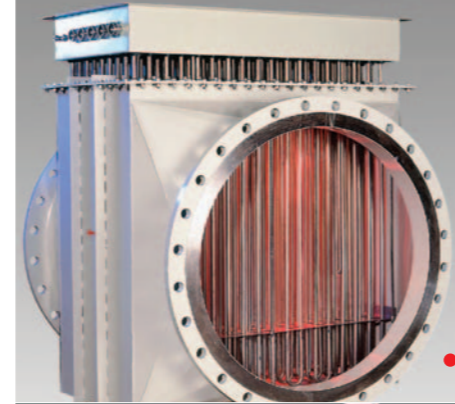
CSN[®] Lufterhitzer werden seit Jahren in der **Trocknungstechnologie**, Sorptions-Luftentfeuchtung oder der Adsorptionstrocknertechnologie, sowie bei Luft- bzw. Stickstoffanlagen genutzt. Durch unsere hohe Fertigungstiefe sind unsere verfahrenstechnischen Erhitzer prädestiniert für Leistungsbereiche von Watt bis Megawatt und Luftaustrittstemperaturen bis zu 650° C.

CSN[®] Flanschheizkörper oder **CSN[®] Durchlauferhitzer** sind durch spezielle Fertigungsverfahren besonders für **verfahrenstechnische Prozesse** geeignet. Durch unser „Giso“ Verfahren erfüllen wir die hohen Anforderungen an die Isolationsfestigkeit der Heizelemente ³ 1 Gigaohm je Element. Typische Anwendungsfelder für diese Produkte sind z.B. in der chemischen Industrie, Kunststoffindustrie, Bahn- und Schiffsindustrie und im Maschinen- und Anlagenbau zu finden.

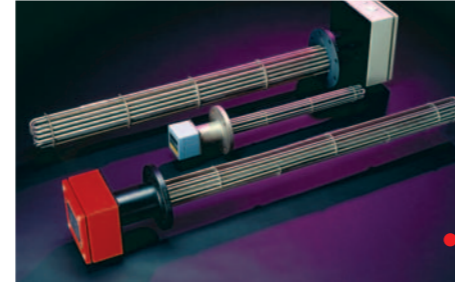
CSN[®] Explosionsgeschützte Elemente und Heizkörper für die Ex-Zonen 1 und 2 (nach ATEX 100a) stellen unsere besondere Stärke dar. Insbesondere Geräte zur Flüssigkeitsbeheizung, Raumerwärmung oder auch verfahrenstechnische Erhitzer werden in der höchstmöglichen Zündschutzart EExIIC gefertigt.

Typische Anwendungsfelder für explosionsgeschützte Heizgeräte und Anlagen sind z.B. in chemischer Industrie, Petrochemie, Offshore-Anlagen und in der Schiffsindustrie zu finden.

In wirtschaftlichen Heizsystemen erhalten optimierte Regel- und Steuerungsmöglichkeiten immer mehr Bedeutung. Zur Temperaturregelung und Anpassung unserer elektrischen Heizgeräte planen und fertigen wir **prozessoptimierende Steuerungsanlagen**. Alle Schritte erfolgen **in enger Absprache mit unseren Kunden**, damit ein optimaler Prozessablauf sichergestellt ist. Planung und Herstellung unserer Steuerungsanlagen erfolgen nach den aktuellen DIN EN / VDE / IEC Normen.



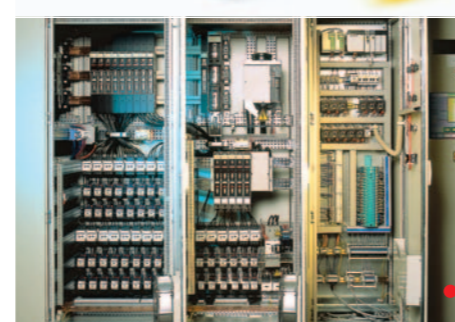
**CSN[®]
Lufterhitzer**



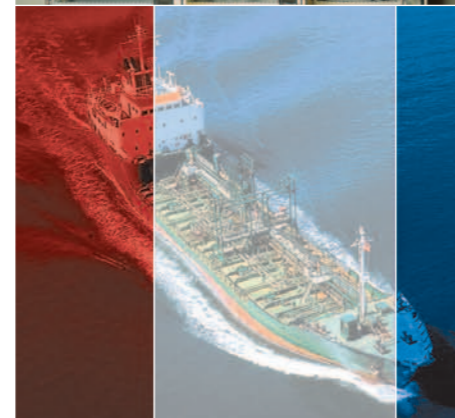
**CSN[®]
Flansch-
heizkörper**



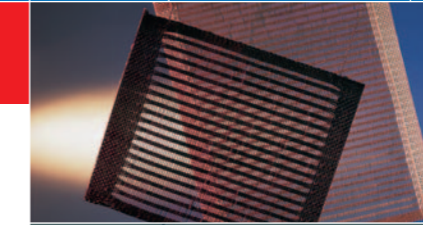
**CSN[®]
Explosions-
geschützte
Elemente und
Heizkörper für
die Ex-Zonen 1
und 2 (nach
ATEX 100a)**



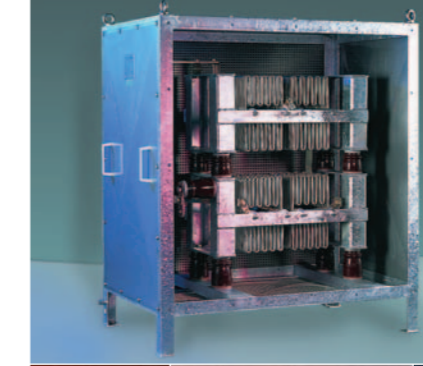
**CSN[®]
elektrische
Steuerungen**



Widerstands- und Messtechnik



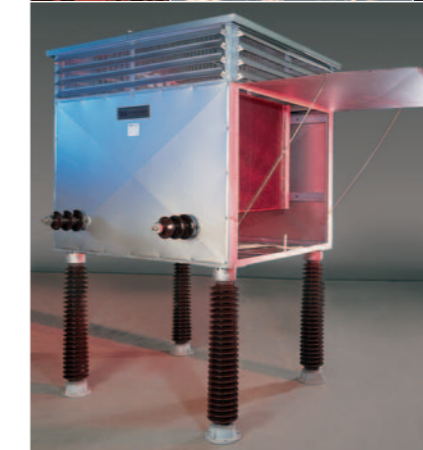
**Schniewindt-
Gitter**



**CSN[®]
Drahtmäander
Sternpunkt-
Erdungs-
widerstand**



**CSN[®]
Filter-
widerstand**



**CSN[®]
Hybrid-
elektronischer
Kombiwandler**

Mit der Erfindung des „**Schniewindt-Gitters**“ 1902 und dessen Patentierung begann unser Geschäftserfolg im Bereich Widerstandstechnik.

Dank der Hochspannungsfestigkeit des Gitters und seiner niedrigen Induktivität wurde dieses Schniewindt-Produkt im Zuge der sich seinerzeit rasant entwickelnden Energieverteilung weltweit in Blitzableitern eingesetzt. Auch zum heutigen Zeitpunkt noch bildet das Schniewindt-Gitter mit modernen Widerstands- und Isoliermaterialien ein sehr wichtiges Grundelement in der Widerstandstechnik.

Ebenfalls ein klassisches Anwendungsgebiet der Widerstandstechnik in der Energieverteilung bilden **CSN[®] Sternpunkt-Erdungswiderstände** für Transformatoren in Hoch- und Mittelspannungsanlagen.

Mäanderförmig gebogene Elemente aus korrosionsbeständigen Stählen bilden die Grundbausteine für **CSN[®]-Erdungswiderstände**, die für Spannungen bis 400 kV und Ströme im Kiloampere-Bereich weltweit im Einsatz sind. Besonders hervorgehoben von den Kunden werden die hohe Zuverlässigkeit und die auch unter schwierigsten klimatischen Bedingungen hohe Korrosionsbeständigkeit.

Seit der Einführung der Hochspannungs-Gleichstrom-Übertragung (HGÜ) vor ca. 50 Jahren bilden **CSN[®]-Filterwiderstände** einen wichtigen Bestandteil in der HGÜ-Übertragungstechnik. Heute sind wir weltweit der Marktführer in diesem Produktbereich. Die Widerstände arbeiten seit Jahrzehnten zuverlässig, sowohl bei -50°C in Kanada wie auch bei +60°C in Wüstengebieten. Auch in Kompensationsanlagen (SVC) sind **CSN[®]-Filter- und Dämpfungswiderstände** seit vielen Jahren im Einsatz.

Bekannt in allen bedeutenden Prüfinstituten der Welt - wie PTB, Kema, IREQ, CERN, Max-Planck u.a. - sind die **CSN[®] Belastungs-, Prüf- und Sonderwiderstände**. Diese werden speziell den physikalischen Gegebenheiten und den Kundenwünschen entsprechend konzipiert und gebaut. Neben **CSN[®]-Widerständen** für Impulskreise, Entladungswiderständen für supraleitende Spulen und Lastbänken gehören auch **Kunstantennen** zu den Produkten in diesem Bereich.

Ein Spezialprodukt der **CSN[®] Widerstandstechnik** sind **hochohmige Spannungsteiler** zur Messung von Gleich- und Wechselspannungen im Laborbereich und in HGÜ-Anlagen. Im HGÜ-Bereich sind wir inzwischen mit weitem Vorsprung Weltmarktführer. Wir liefern Teiler für den Innenraum- und Freiluft-Einsatz. Basierend auf den guten Betriebserfahrungen mit diesen Teilern entwickelten wir als neuestes **CSN[®]-High-Tech-Produkt Hybrid-elektronische Kombiwandler**. Diese ermöglichen eine sehr genaue und wirtschaftliche Strom- und Spannungsmessung in Energieübertragungsanlagen mit höchsten Spannungen. Seit Jahrzehnten bewährte Sensoren werden mit einer neuentwickelten optischen Übertragungstechnik in diesen zukunftsweisenden Geräten vereint.